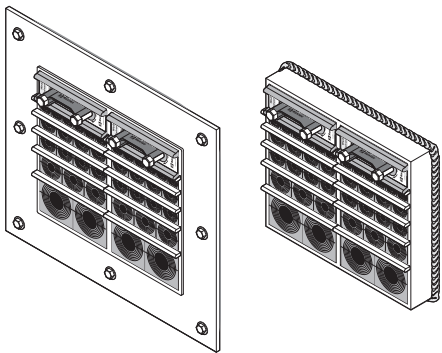
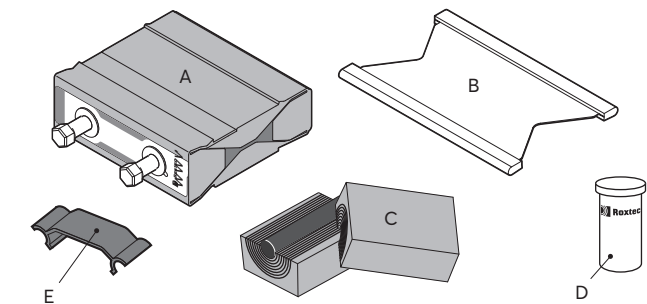


Instructions d'installation

Systèmes rectangulaires Roxtec



Composants



A : Module de compression
B: Plaque de maintien
C : Module
D : Lubrifiant
E : Clip de module de compression

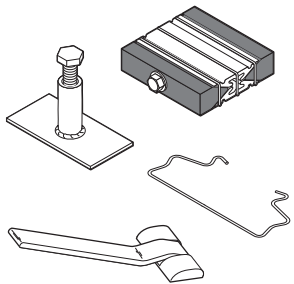
Outils

- Clé plate de 13 mm (non incluse)
- Brosse (non incluse)

Remarque

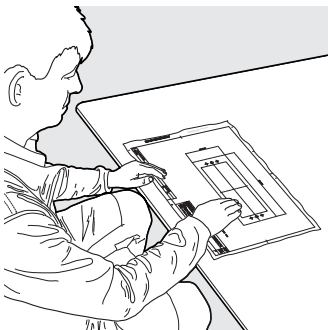
- Pour une fiabilité maximale, patientez 24 heures ou plus après l'installation avant d'exposer les câbles / tuyaux à une tension ou à une pression.
- Un module mal adapté doit être remplacé (les couches ne doivent pas être réutilisées).
- Le câble / tuyau doit être soutenu s'il est lourd afin d'éviter tout endommagement ou affaissement du cadre.
- Des agréments ou des certificats peuvent comporter des modifications ou des restrictions liées à cette application.
- Il est recommandé de positionner les modules de réserve à proximité du module de compression.
- Les dernières versions de ce document et des documents connexes, telles que les traductions, sont accessibles sur roxtec.com.
- Les ouvertures partiellement installées doivent être compressées si elles sont laissées sans surveillance.

Outils Roxtec



Scannez le code QR ou rendez-vous sur roxtec.com pour obtenir des informations sur les outils Roxtec.

Informations supplémentaires

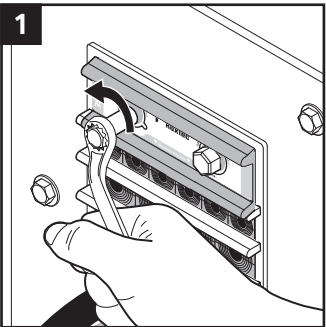


Scannez le code QR ou rendez-vous sur roxtec.com pour obtenir des informations supplémentaires, telles que des plans, ouvertures, vidéos, évaluations et certificats.

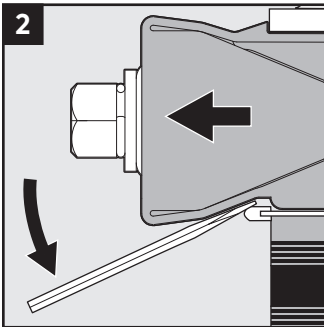
Inspection après l'installation

- Le module de compression est-il correctement orienté ?
- Les vis du module de compression sont-elles serrées et le clip du module de compression est-il fixé ?
- La hauteur combinée des modules est-elle correcte par rapport à la hauteur de l'espace de remplissage du cadre ?
- Y a-t-il des plaques de maintien entre chaque rangée de modules ?
- Tous les modules sont-ils calés par des plaques de maintien ?
- Le lubrifiant dépasse-t-il de manière visible ?

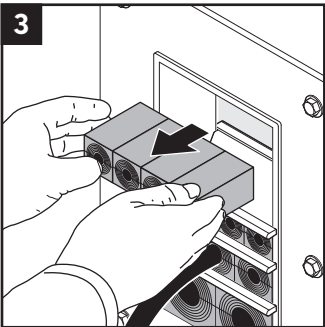
Démontage



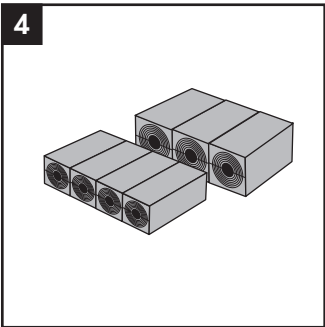
Desserrez les vis alternativement jusqu'à la butée. Ne pas dépasser 20 Nm.



Retirez le module de compression en le soulevant au-dessus de la plaque de maintien à l'aide d'un outil plat.

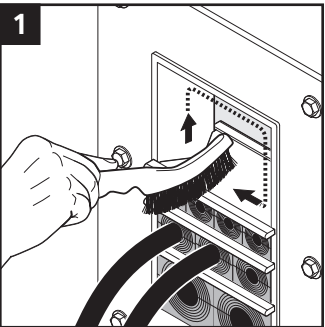


Retirez les modules nécessaires.

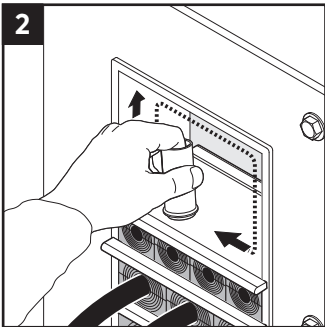


Gardez les rangées de modules dans l'ordre jusqu'à la réinstallation. Si l'un des modules doit être remplacé, tous les modules de cette rangée doivent l'être également.

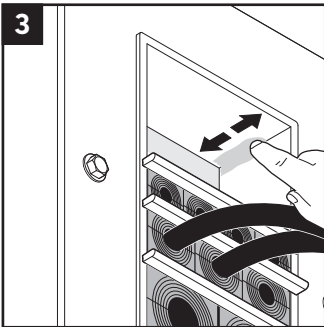
Réinstallation



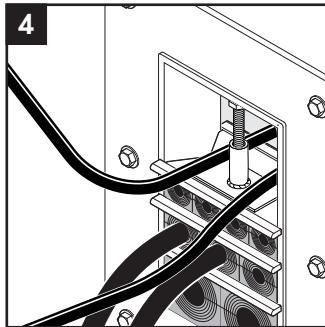
Nettoyez les surfaces d'étanchéité exposées.



Lubrifiez les surfaces d'étanchéité exposées.

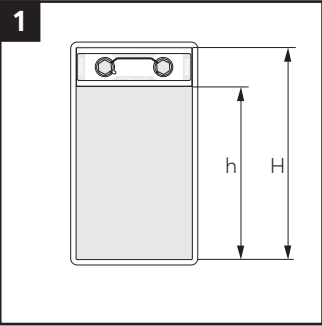


Lubrifiez bien les coins.



Les ouvertures partiellement installées doivent être compressées si elles sont laissées sans surveillance. Un excès de lubrifiant indique une bonne compression.

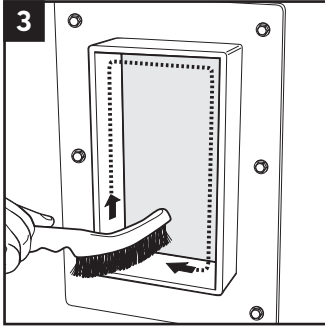
Installation



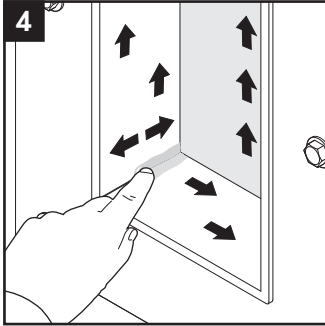
Considérez votre plan de remplissage. Mesurez la hauteur de votre cadre (H). Cela détermine votre hauteur de remplissage (h).

H	h
101	60
160	120
218	180
278	240

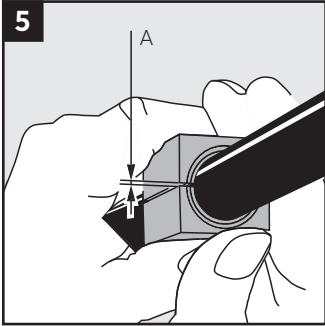
La hauteur combinée des modules est égale à la hauteur de remplissage (h).



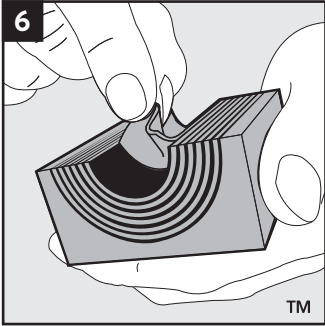
Nettoyez l'ouverture.



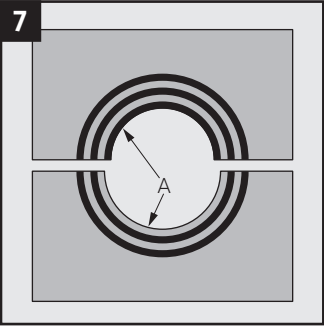
Lubrifiez les surfaces d'étanchéité du cadre. Lubrifiez bien les coins.



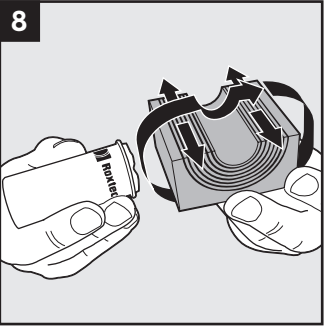
Obtenez un écart de 0,1 à 1,0 mm (A) entre les deux moitiés du module lorsqu'elles sont maintenues contre le câble / tuyau.



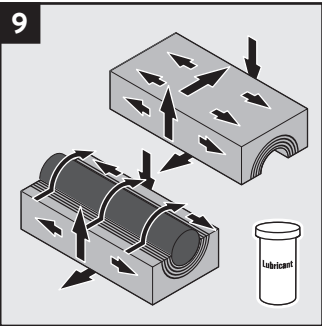
Adaptez les modules en pelant des couches.



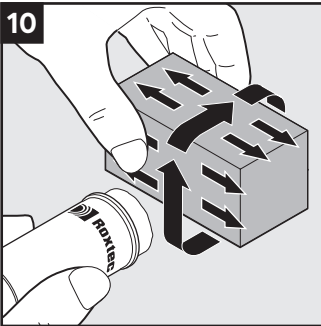
Le nombre de couches ne peut pas différer (A) de plus d'une couche entre les moitiés de module correspondantes.



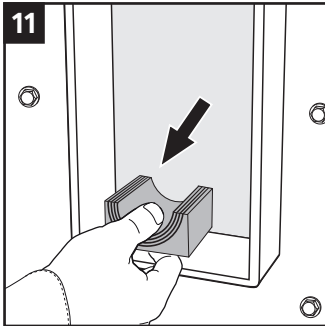
Lubrifiez les surfaces d'étanchéité avec le lubrifiant Roxtec.



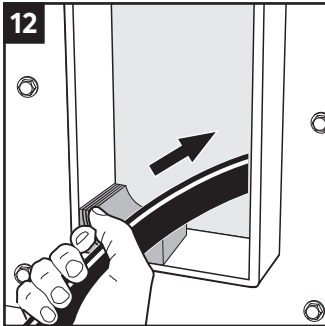
Lubrifiez les surfaces d'étanchéité de tous les modules de réserve. N'enlevez pas le noyau.



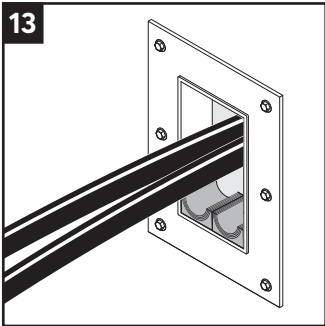
Lubrifiez les modules pleins sur les surfaces d'étanchéité.



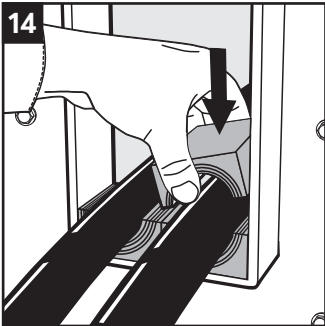
Insérez un demi-module.



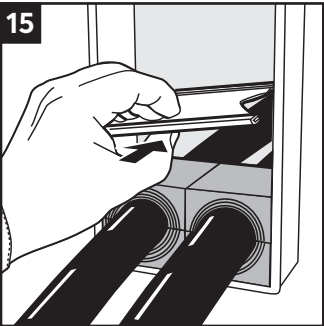
Insérez un câble ou un tuyau.



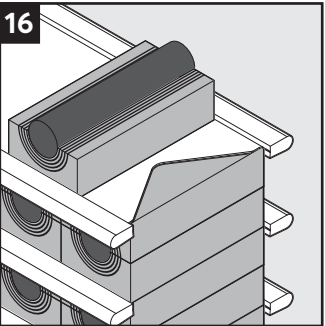
Les câbles / tuyaux doivent être disposés parallèlement au cadre.



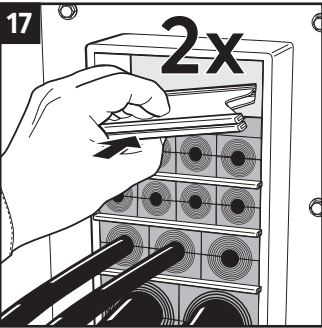
Continuez à remplir le passage en fonction de votre plan de remplissage.



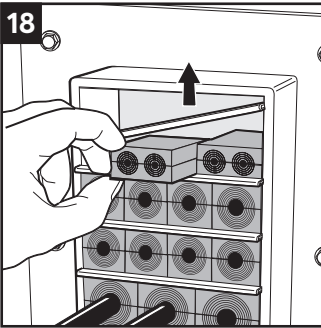
Introduire une plaque de maintien entre chaque rangée de modules.



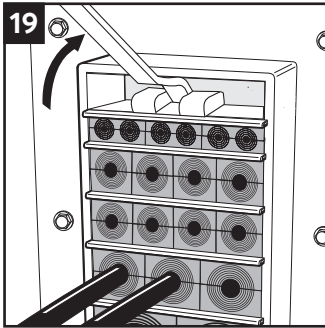
Assurez-vous que les modules sont calés entre les bords de la plaque de maintien.



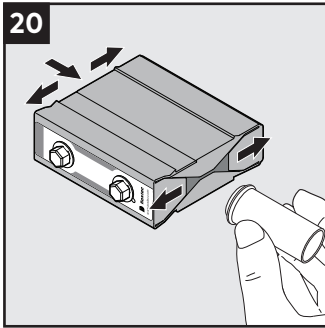
Avant d'insérer la dernière rangée de modules, insérez deux plaques de maintien.



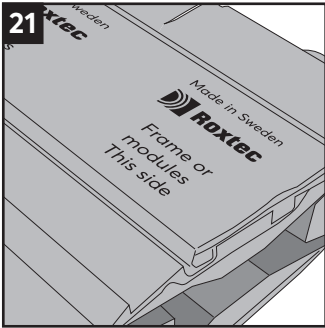
Séparez les deux plaques de maintien et insérez la rangée finale de modules entre les plaques de maintien.



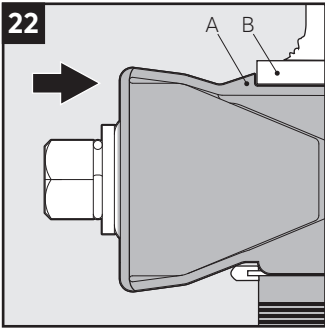
Un outil de précompression Roxtec peut être utilisé pour créer un espace pour le module de compression, si nécessaire.



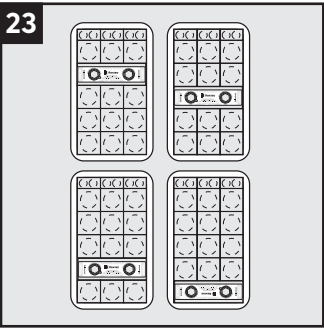
Lubrifiez les zones indiquées du module de compression.



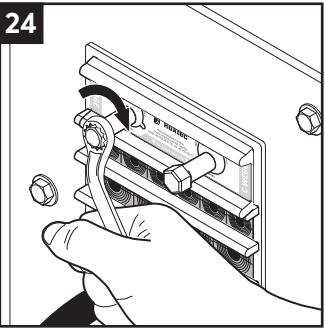
Orientez correctement le module de compression selon les marquages.



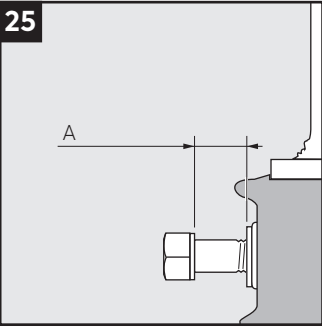
Assurez-vous que le module de compression est bien maintenu dans les bords de la plaque de maintien. Le bord d'arrêt (A) est affleurant au cadre (B).



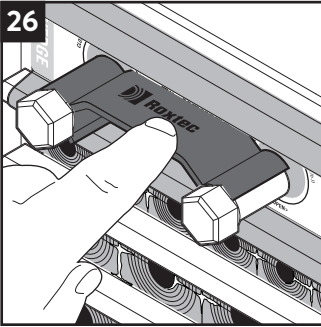
Le module de compression peut être placé n'importe où dans le cadre.



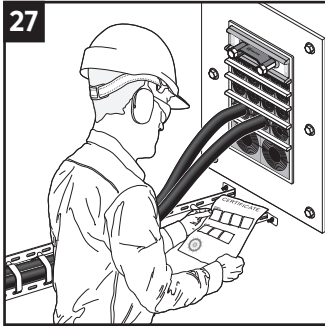
Serrez les vis alternativement par petites étapes jusqu'à l'arrêt mécanique complet (~25-30 Nm). Un excès de lubrifiant qui dépasse indique une étanchéité correcte.



La tête de vis se déplace vers l'extérieur lors du serrage. La distance (A) doit être suffisante pour accueillir le clip du module de compression.



Fixez le clip du module de compression. Le clip du module de compression atteste que le module de compression est correctement serré.



Consultez la documentation complémentaire en cas de besoin.

Clause de non-responsabilité

« Le système de passage de câbles étanche Roxtec (« système Roxtec ») est un système modulaire constitué de différents composants d'étanchéité. Chacun des composants est indispensable pour assurer les performances optimales du système Roxtec. Le système Roxtec est certifié résistant à un certain nombre de risques. Chacune des certifications ainsi que l'aptitude du système Roxtec à résister à de tels risques dépendent de tous les composants installés en tant qu'éléments du système Roxtec. La certification n'est donc valide et applicable que si tous les composants installés en tant qu'éléments du système Roxtec sont fabriqués par Roxtec ou sous licence de Roxtec (« fabricant autorisé »). Roxtec n'accorde aucune garantie de performance au système Roxtec, à moins que (I) tous les composants installés en tant qu'éléments du système Roxtec n'aient été fabriqués par un fabricant autorisé et que (II) l'acheteur se conforme aux conditions (a) et (b) ci-dessous.

(a) Pendant toute la durée du stockage, le système Roxtec ou ses composants doivent être conservés à l'intérieur, dans leur emballage d'origine et à température ambiante.

(b) L'installation doit être réalisée conformément aux instructions d'installation Roxtec en vigueur.

Les informations relatives au produit fournies par Roxtec n'exonèrent pas l'acheteur du

système Roxtec ou de ses composants de l'obligation de déterminer de manière autonome l'adéquation des produits au processus, à l'installation et/ou à l'utilisation prévus. Roxtec n'accorde aucune garantie pour le système Roxtec ou ses composants et décline toute responsabilité concernant les pertes ou dommages directs, indirects ou consécutifs, les pertes de profit ou autres encourus ou causés par les systèmes Roxtec ou les installations contenant des composants non fabriqués par un fabricant autorisé et/ou encourus ou causés par l'utilisation du système Roxtec d'une manière ou pour une application autre que celle pour laquelle le système Roxtec a été conçu ou prévu.

Roxtec exclut expressément toute garantie implicite de qualité marchande et d'adéquation à un usage particulier ainsi que toutes représentations et garanties explicites ou implicites découlant de la loi ou relevant des usages. L'utilisateur doit déterminer l'adéquation du système Roxtec pour l'usage prévu et assumer tous les risques et responsabilités qui y sont liés. En aucun cas Roxtec ne peut être tenu responsable des pertes ou dommages indirects, consécutifs, punitifs, spéciaux, exemplaires ou accessoires.

Les produits fabriqués par Roxtec sont vendus conformément aux Conditions générales de vente Roxtec. La dernière version des conditions générales de vente de Roxtec peut être trouvée et téléchargée à l'adresse roxtec.com/general-terms-of-sales.



Roxtec International AB
Box 540, 371 23 Karlskrona, SWEDEN
+46 455 36 67 00, info@roxtec.com
www.roxtec.com