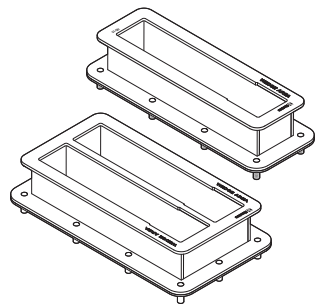


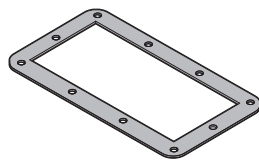
安装说明

Roxtec HD 16 和 HD 32 穿隔系统

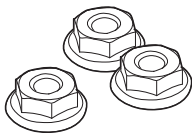
组件



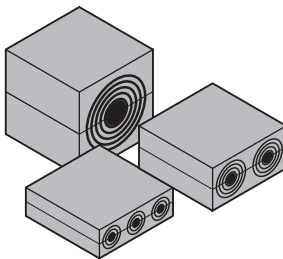
Roxtec HD 框架



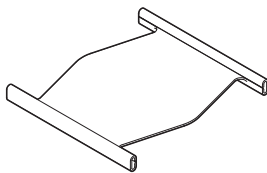
密封垫



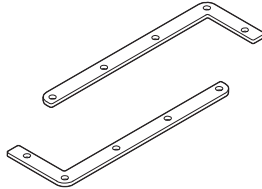
紧固件



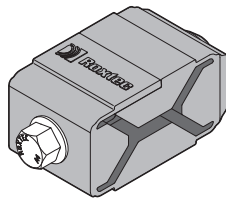
Roxtec HD 模块



Roxtec HD 隔层板



背面衬板

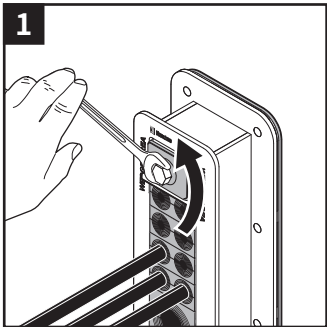


压紧装置

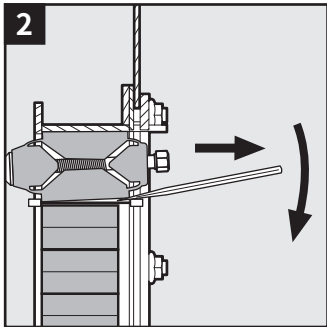


Roxtec 润滑脂

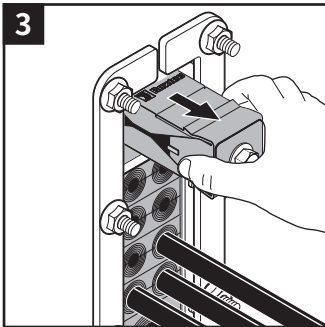
拆卸和重新安装



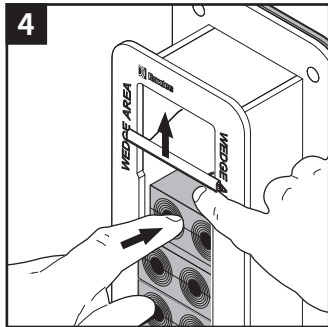
松开压紧装置的螺丝。



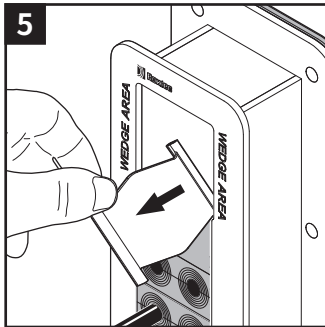
在压紧装置和隔层板之间插入一个扁平工具，以简化压紧装置的拆除。



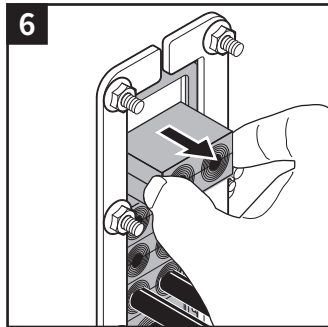
拆下压紧装置。



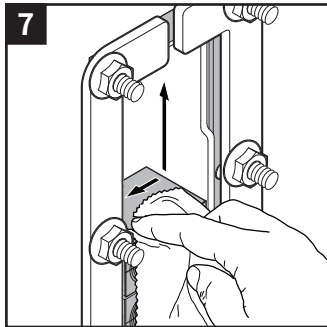
抬起隔层板，并从前侧推出上模块。



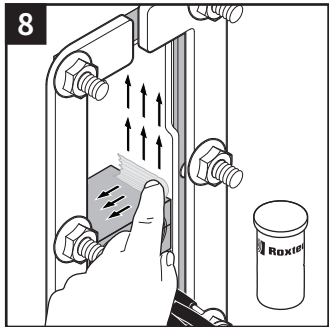
取出隔层板。



继续通过从框架背面拉出模块来移除它们。



清洁外露表面。



润滑裸露表面，尤其是角落。继续重新安装

附加信息



扫描二维码或访问 [roxtec.com](https://www.roxtec.com) 获取更多信息，如图纸、开口、视频、评级、证书。



安装后检查

- 楔形压紧件的安装方向是否正确？
- 是否可见被挤出的润滑剂？
- 根据框架密封高度，模块组合高度是否正确？
- 是否所有模块在压缩后都已正确并完全插入？

注意

- 调整不正确的模块应进行更换（芯层不应重复使用）。
- 安装后需等待 24 小时或更长时间，方可对电缆/管道施加拉力。
- 用于：Roxtec HD 组件。
- 电缆/管道应直接穿过框架。
- 与此应用有关的认证或证书可能包括一些修订或限制条件。
- 请访问 [roxtec.com](https://www.roxtec.com) 查看本文及相关文档的最新版本。

工具

- 10 毫米和 13 毫米扳手（不包括）
- Roxtec 预压紧工具（不包括）

免责声明

“Roxtec 电缆和管道穿隔密封系统（以下简称“Roxtec 系统”）是一种模块化密封系统，由不同组件组成。每一个部件对于 Roxtec 系统获得最佳性能均不可或缺。Roxtec 系统已通过认证，可抵御多种不同的危险。各类认证以及 Roxtec 系统抵御风险的能力，都依赖于 Roxtec 系统中所有组件的正确安装。因此，除非作为 Roxtec 系统组成部分的所有部件均由 Roxtec 制造或由 Roxtec 授权制造（以下简称“授权制造商”），否则此类认证无效，且不适用。Roxtec 不会就 Roxtec 系统的性能做出任何保证，除非 (i) Roxtec 系统所有部件均由授权制造商制造并且 (ii) 购买者遵守下文 (a) 与 (b) 之规定。

(a) 存储过程中，应将 Roxtec 系统或其组件在室温下保存于室内且置于原包装中。

(b) 应确保随时按照生效的 Roxtec 安装说明进行安装。

虽然 Roxtec 提供了相关产品信息，但是 Roxtec 系统或其任何部分的购买者仍有义务独立确定这些产品是否适用于预定工艺、安装和/或用途。

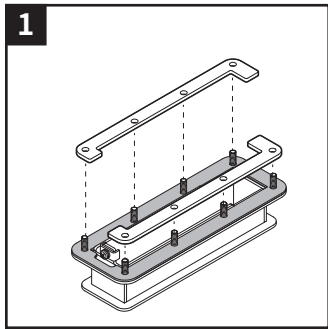
Roxtec 不对 Roxtec 系统或其任何部分做出任何保证。如因 Roxtec 系统或装置使用非授权制造商制造的部件以及/或使用 Roxtec 系统的方式或应用违背了 Roxtec 系统设计或预期用途而导致产生直接、间接或从属性损失或损害、利润损失或其它损失，Roxtec 不承担任何责任。

对于适用性和特定用途的适用性，Roxtec 明确排除任何暗示保证，同时排除成文法或普通法所规定的其它明示或暗示陈述与保证。用户应自行确定

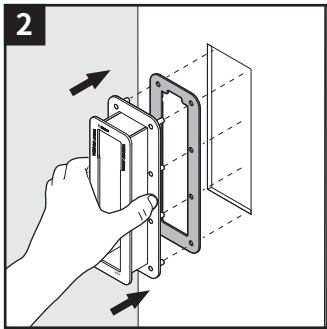
Roxtec 系统是否适用于预定用途，并且承受相关风险和责任。在任何情况下，Roxtec 均不对任何间接、从属性、惩罚性、特殊性、惩戒性或附带性损害或损失负有责任。

Roxtec 产品按照“Roxtec 一般销售条款”所规定的条件供应和销售。最新版本的“Roxtec 一般销售条款”可以在 [roxtec.com/general-terms-of-sales](https://www.roxtec.com/general-terms-of-sales) 找到，可供下载。”

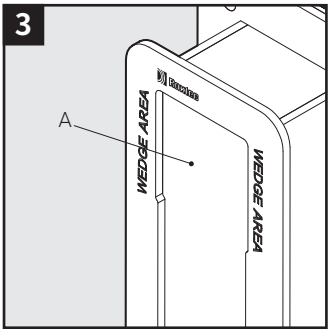
安装



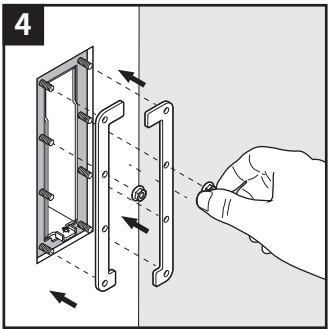
取下两块框架固定板。



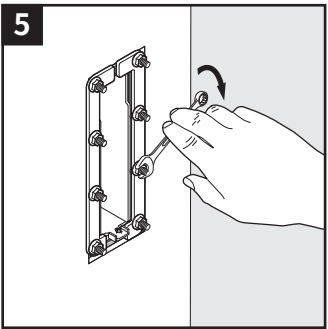
从机柜外侧插入框架，并在框架与机柜之间放入垫圈。



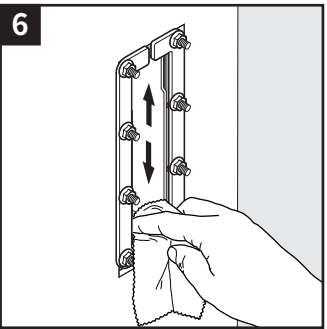
注意楔形区域 (A) 应无阻挡边缘。



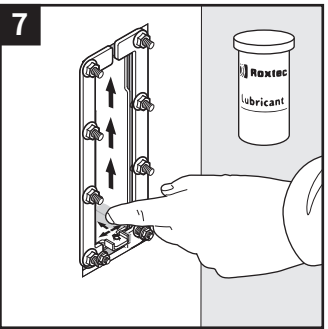
从柜体内部安装反框架的两部分。



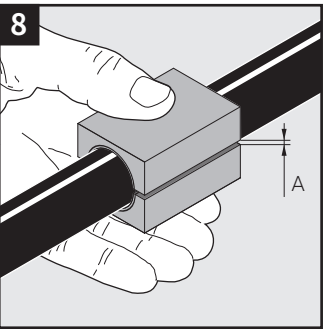
依次沿对角顺序、缓慢拧紧各螺母。推荐扭矩 4 牛米。



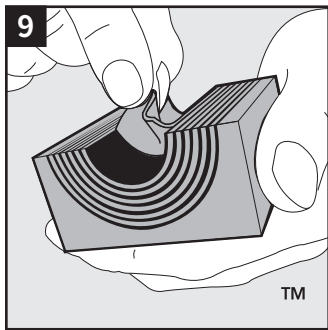
清洁框架



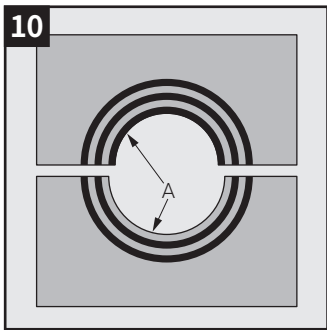
润滑框架的密封表面。充分润滑弯角。



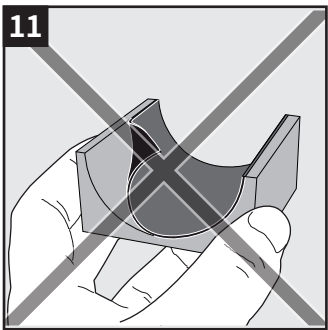
剥离芯层，在模块两半之间留出 0.1-1.0 毫米 (A) 的间隙。



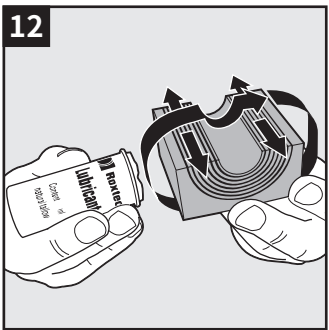
剥离芯层，适配模块。



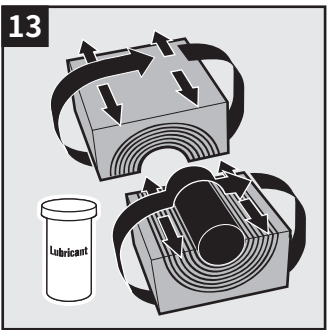
模块对应的两半的芯层数量不能相差 (A) 一层以上。



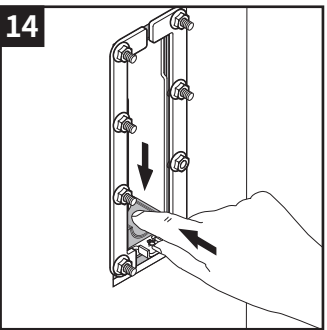
不要撕掉最后一层。



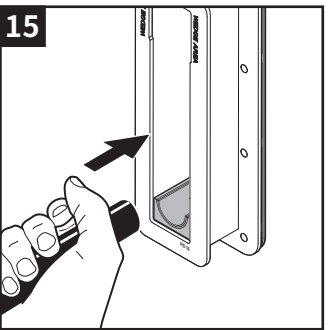
用 Roxtec 润滑剂润滑所有模块的密封表面。



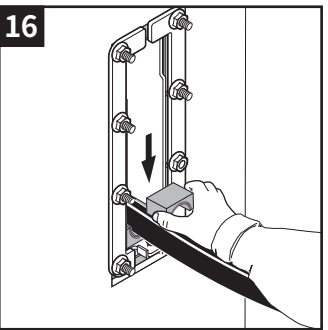
润滑备用模块的密封表面。不要取出中心塞。



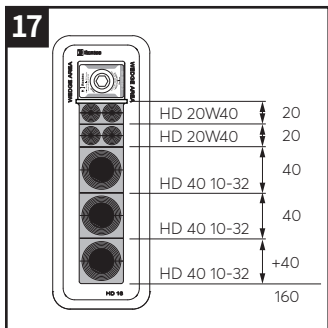
按照安装计划，从穿隔装置的背面插入模块。将模块的半边推向挡板边缘。



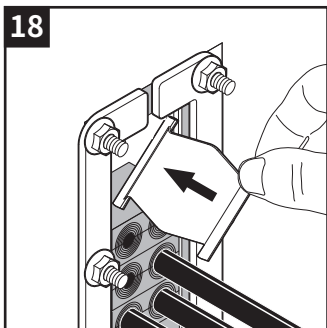
将电缆/管道直接穿过框架插入。



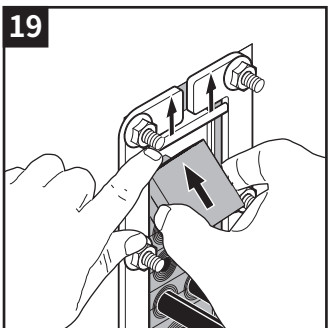
将对应的模块半块放置于上方。根据您的安装计划，继续填充框架。



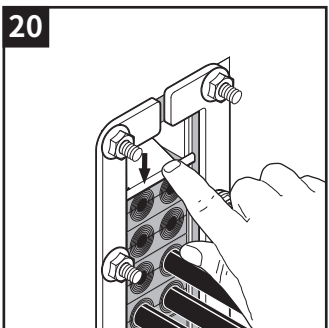
考虑框架的密封高度。这是一个安装计划的例子。



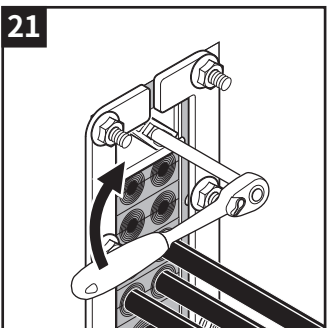
在插入最终模块前，插入隔层板。



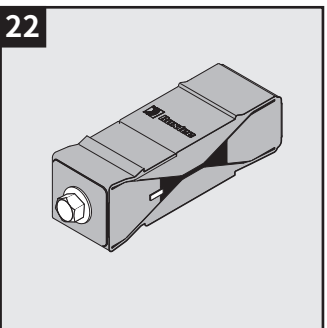
抬起上隔层板，将最后一个模块插入其下方。



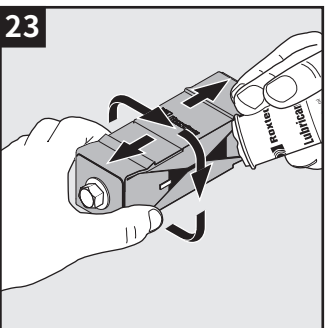
将隔层板放置于最后一排模块之上。



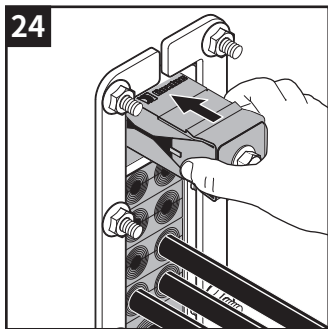
必要时可使用 Roxtec 预压紧工具为压紧装置预留空间。



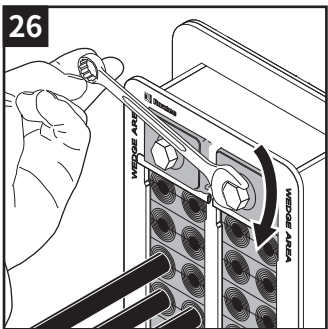
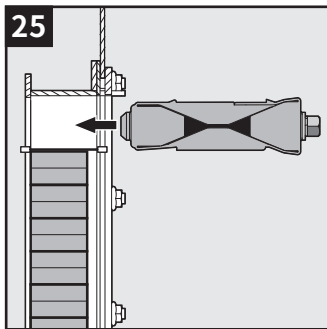
在插入压紧装置之前，确保螺丝已未拧紧，使压紧装置处于完全解压状态。



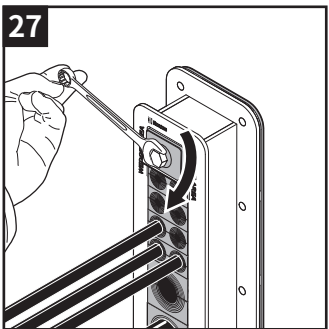
使用 Roxtec 润滑脂润滑所有密封侧的压紧装置。



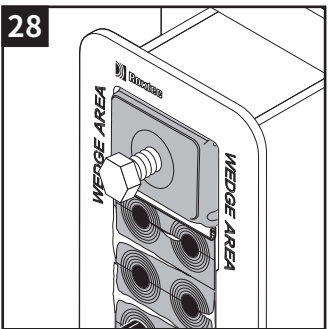
从开孔内侧插入压紧装置到停止。放置压紧装置时，螺钉头可以朝向开孔，也可以背向开孔。



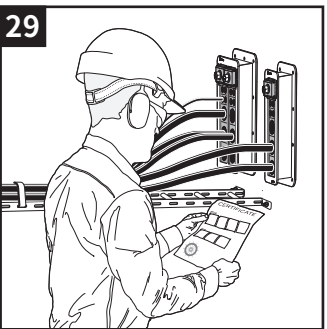
HD 32: 在插入第二个压紧装置之前，不要拧紧第一个压紧装置。



拧紧压紧装置的螺丝至止点，扭矩约为 20 牛米。



可见的多余润滑脂是压紧良好的标志。



查看其他文档（如果有）。



Roxtec International AB
Box 540, 371 23 Karlskrona, SWEDEN
+46 455 36 67 00, info@roxtec.com
www.roxtec.com