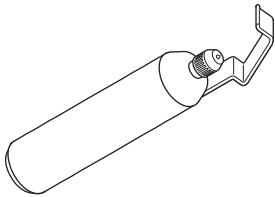


Roxtec empfiehlt, alle Installationen ohne Anlagenbetrieb durchzuführen. Befolgen Sie nationale Vorschriften und Montagebestimmungen. Alle Maßnahmen, die sich auf den installierten Betrieb auswirken, sollten gemäß den Empfehlungen des Herstellers durchgeführt werden.

Installationsanleitung

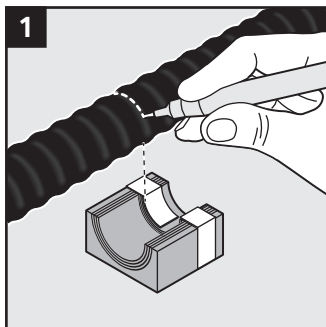
Kabelvorbereitung

Werkzeuge

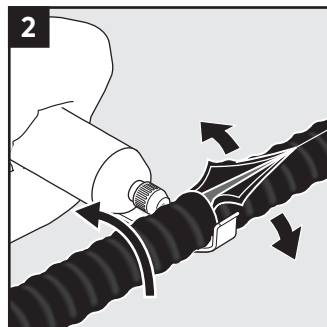


Werkzeug zum Abisolieren von Kabeln.
Vom Kabelhersteller empfohlen.
(Nicht enthalten)

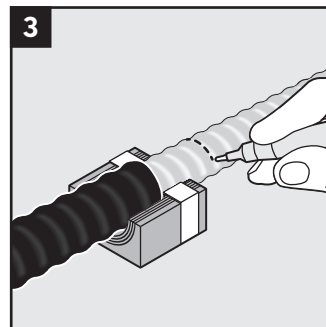
Vorbereitung von Metallmantel- und Teck-Kabeln



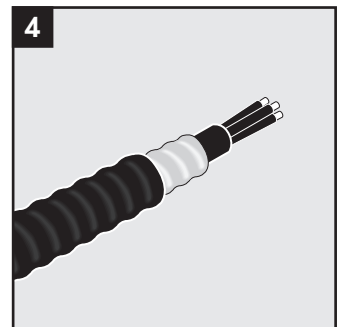
Markieren Sie am Kabel, wo der Außenmantel entfernt werden soll.



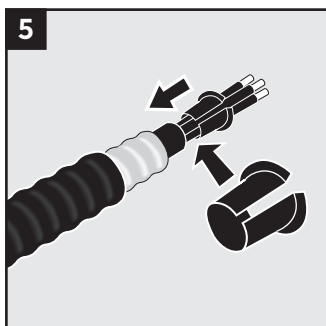
Entfernen Sie den Außenmantel mit einem vom Kabelhersteller empfohlenen Werkzeug. Stellen Sie sicher, dass die Kabelarmierung nicht beschädigt wird. Entfernen Sie jegliches Schutzband oder Kunststoff.



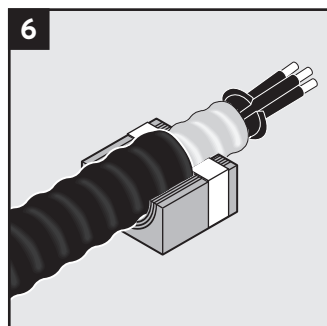
Markieren Sie mit einem Stift die Position, an der die Armierung abgeschnitten werden muss. Die Armierung muss gemäß Schritt 6 nach der Montage über das Modul hinausragen.



Schneiden Sie die Kabelarmierung an der Markierung mit einem vom Kabelhersteller empfohlenen Werkzeug ab. Stellen Sie sicher, dass die Kabel nicht beschädigt werden.



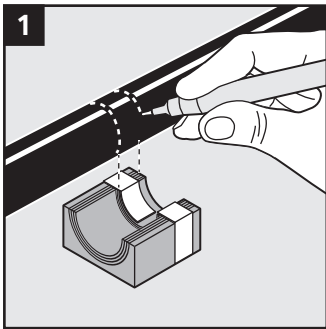
Bringen Sie falls erforderlich zum Schutz des Innenleiters eine Isolierbuchse oder ähnliches (nicht von Roxtec geliefert) am Schnittende der Armierung an.



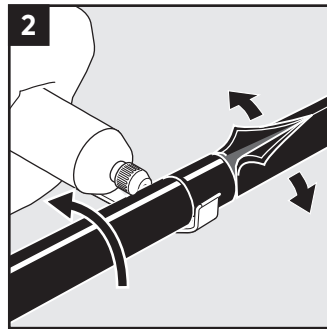
Stellen Sie sicher, dass die Armierung über den Modulrand hinausragt und eine Isolierbuchse o.ä. vorhanden ist.

Vorbereitung der SWA-Kabelalternative 1

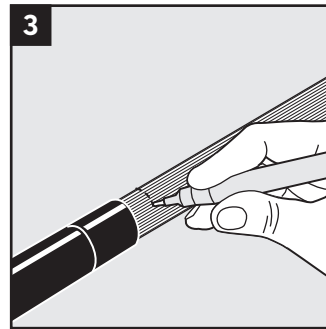
Das Ende der Kabelarmierung mit einem Stück Kabelmantel abdecken.



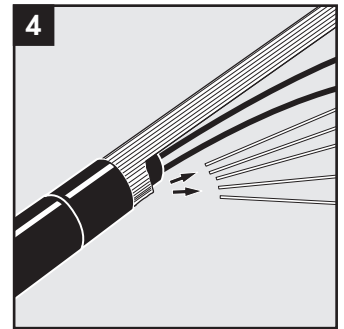
Bringen Sie am Kabel zwei Markierungen an, wo der Außenmantel geschnitten werden soll.



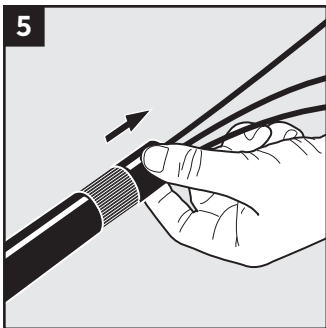
Schneiden Sie den Außenmantel mit einem vom Kabelhersteller empfohlenen Werkzeug an den beiden Markierungen. Stellen Sie sicher, dass die Kabelarmierung nicht beschädigt wird. Entfernen Sie die überschüssige Ummantelung.



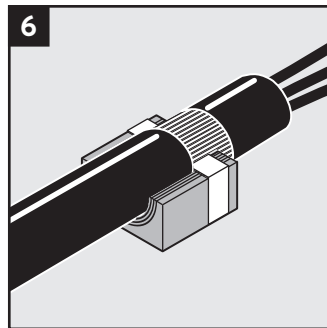
Markieren Sie, wo die Armierung geschnitten werden soll. Die verbleibende Armierung muss sowohl das Geflecht des Moduls als auch das Stück Kabelmantel gemäß Schritt 6 aufnehmen.



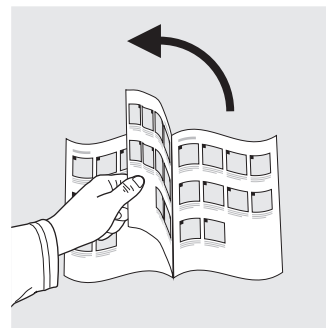
Schneiden Sie die Armierung an der Markierung mit einem vom Kabelhersteller empfohlenen Werkzeug ab. Stellen Sie sicher, dass die Kabel nicht beschädigt werden.



Ziehen Sie das Kabelmantelstück weg, um das Ende der Armierung abzudecken. Die freiliegende Armierung muss sowohl das Geflecht als auch den restlichen Gummi des Moduls aufnehmen.



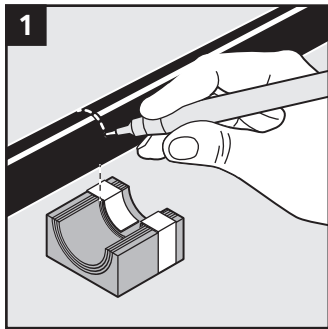
Achten Sie darauf, dass sich das Kabelmantelstück vollständig außerhalb des Moduls befindet.



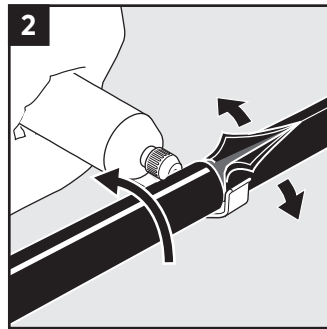
Siehe nächste Seite für Alternative 2.

Vorbereitung der SWA-Kabelalternative 2

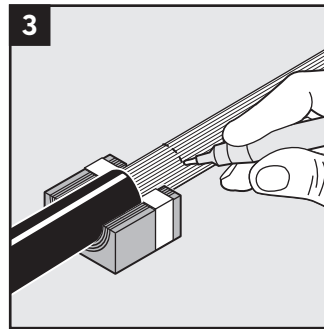
Abschluss der Kabelarmierung mit Schrumpfschlauch oder Klebeband.



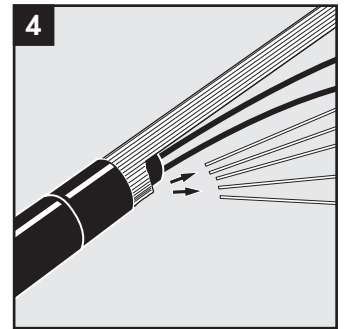
Markieren Sie am Kabel, wo der Außenmantel geschnitten werden soll.



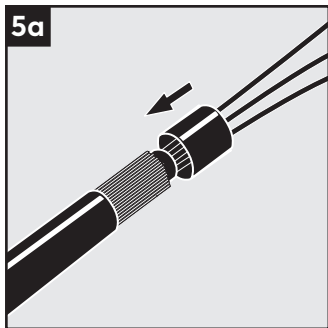
Schneiden Sie den Außenmantel mit einem vom Kabelhersteller empfohlenen Werkzeug an der Markierung. Stellen Sie sicher, dass die Kabelarmierung nicht beschädigt wird.



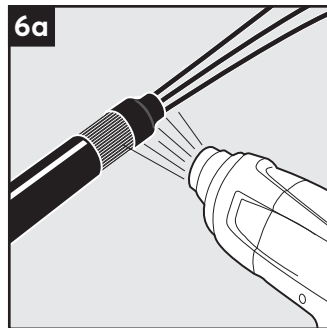
Markieren Sie, wo die Armierung geschnitten werden soll. Die verbleibende Armierung muss sowohl das Geflecht des Moduls als auch das Schrumpfschlauchstück gemäß Schritt 7a oder 7b aufnehmen.



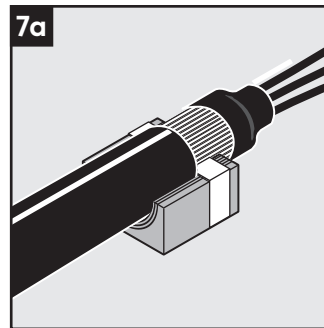
Schneiden Sie die Armierung an der Markierung mit einem vom Kabelhersteller empfohlenen Werkzeug ab. Stellen Sie sicher, dass die Kabel nicht beschädigt werden.



Bedecken Sie das Ende der Armierung mit einem Stück Schrumpfschlauch.

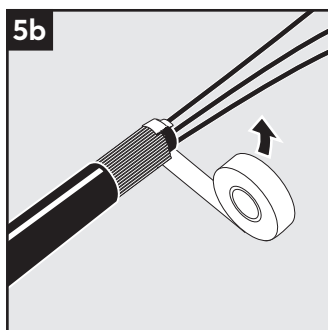


Verwenden Sie eine Heißluftpistole, um den Schlauch zu schrumpfen.

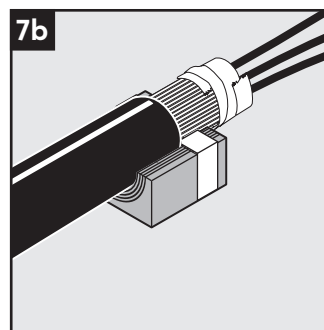
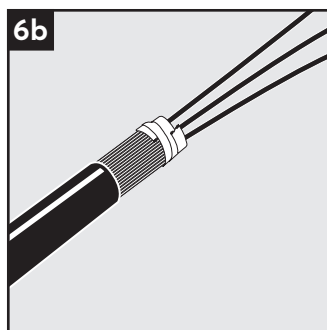


Achten Sie darauf, dass sich der Schrumpfschlauch vollständig außerhalb des Moduls befindet.

Alternative



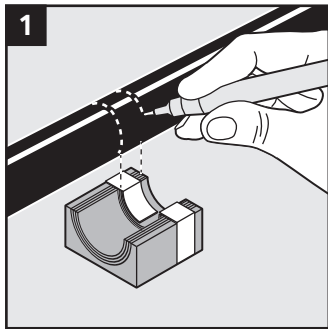
Sichern Sie das Ende der Armierung mit Klebeband.



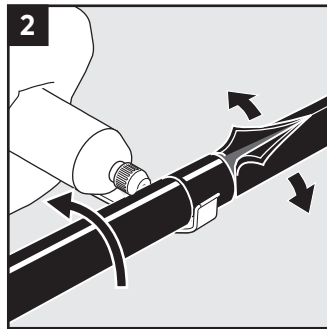
Stellen Sie sicher, dass sich das Band vollständig außerhalb des Moduls befindet.

Vorbereitung geflochtener Kabelalternative 1

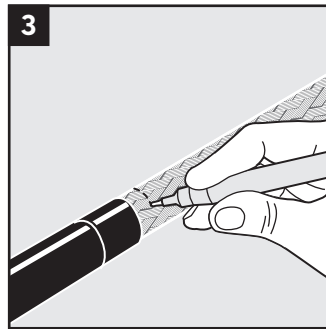
Das Ende der Kabelarmierung mit einem Stück Kabelmantel abdecken.



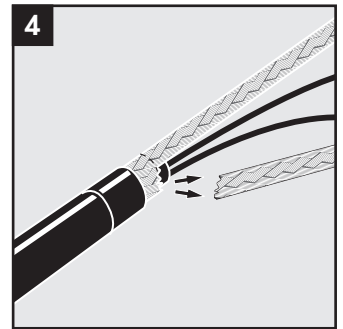
Bringen Sie am Kabel zwei Markierungen an, wo der Außenmantel geschnitten werden soll.



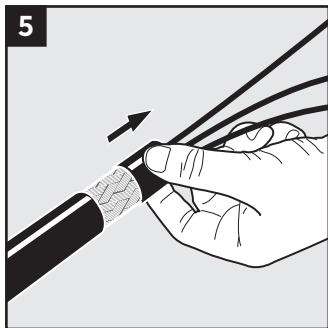
Schneiden Sie den Außenmantel mit einem vom Kabelhersteller empfohlenen Werkzeug an den beiden Markierungen. Stellen Sie sicher, dass das Kabelgeflecht nicht beschädigt wird. Entfernen Sie die überschüssige Ummantelung.



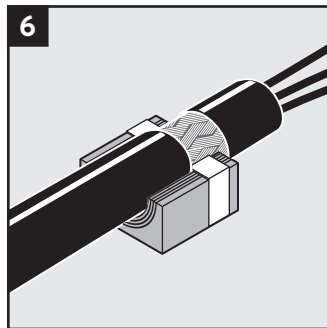
Markieren Sie die Stelle, an der das Kabelgeflecht geschnitten werden soll. Das verbleibende Kabelgeflecht muss sowohl das Geflecht des Moduls als auch das Kabelmantelstück gemäß Schritt 6 aufnehmen.



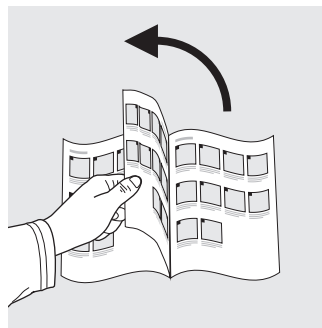
Schneiden Sie das Geflecht an der Markierung mit einem vom Kabelhersteller empfohlenen Werkzeug ab. Stellen Sie sicher, dass die Kabel nicht beschädigt werden.



Ziehen Sie das Kabelmantelstück weg, um das Ende des Kabelgeflechts abzudecken. Das freiliegende Kabelgeflecht muss sowohl das Geflecht als auch den restlichen Gummi des Moduls aufnehmen.



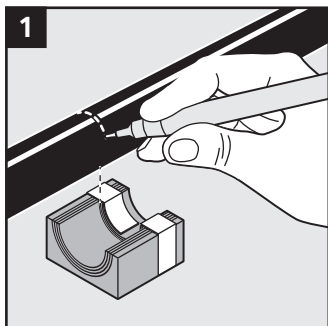
Achten Sie darauf, dass sich das Kabelmantelstück vollständig außerhalb des Moduls befindet.



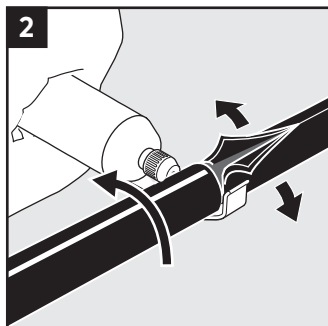
Siehe nächste Seite für Alternative 2.

Vorbereitung geflochtener Kabelalternative 2

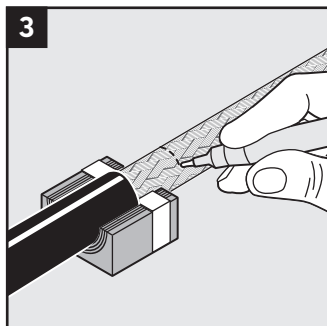
Abschluss des Kabelgeflechts mit Schrumpfschlauch oder Klebeband.



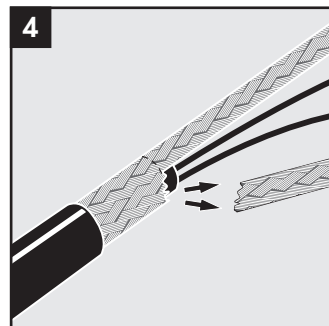
Markieren Sie am Kabel, wo der Außenmantel geschnitten werden soll.



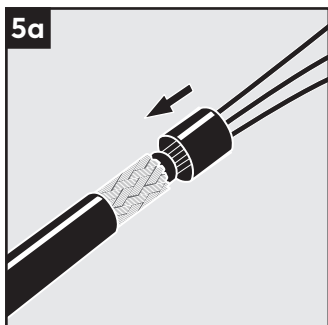
Schneiden Sie den Außenmantel mit einem vom Kabelhersteller empfohlenen Werkzeug an der Markierungen. Stellen Sie sicher, dass das Kabelgeflecht nicht beschädigt wird.



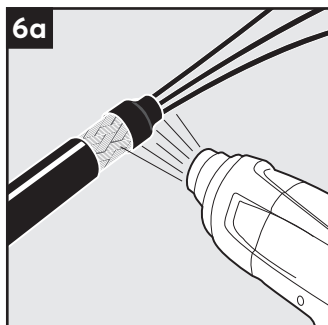
Markieren Sie die Stelle, an der das Geflecht geschnitten werden soll. Das verbleibende Kabelgeflecht muss sowohl das Geflecht des Moduls als auch das Schrumpfschlauchstück gemäß Schritt 7a oder 7b aufnehmen.



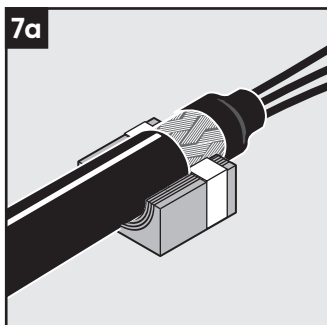
Schneiden Sie das Kabelgeflecht an der Markierung mit einem vom Kabelhersteller empfohlenen Werkzeug ab. Stellen Sie sicher, dass die Kabel nicht beschädigt werden.



Bedecken Sie das Ende des Kabelgeflechts mit einem Stück Schrumpfschlauch.

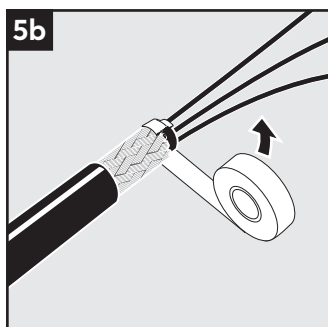


Verwenden Sie eine Heißluftpistole, um den Schlauch zu schrumpfen.

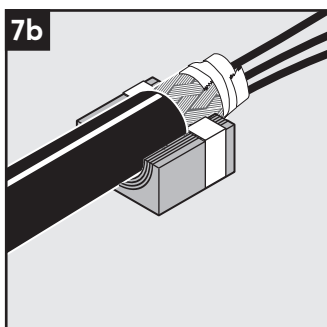
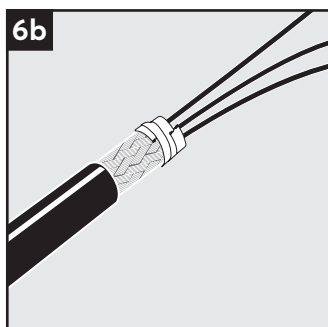


Achten Sie darauf, dass sich der Schrumpfschlauch vollständig außerhalb des Moduls befindet.

Alternative



Sichern Sie das Ende des Kabelgeflechts mit Klebeband.



Stellen Sie sicher, dass sich das Band vollständig außerhalb des Moduls befindet.

Anmerkung

- Anti-Kurzschlussbuchse wird nicht von Roxtec geliefert.
- Zulassungen oder Zertifikate können Änderungen oder Einschränkungen im Zusammenhang mit dieser Anwendung enthalten.
- Die neueste Version dieses Dokuments und der zugehörigen Dokumente finden Sie unter roxtec.com.

Haftungsausschluss

„Das Roxtec-System zur Abdichtung von Kabel- und Rohreinführungen („das Roxtec-System“) ist ein modular aufgebautes System von Abdichtungsprodukten, das aus verschiedenen Komponenten besteht. Die optimale Leistung des Roxtec-Systems beruht auf der Kombination aller seiner Systembestandteile. Das Roxtec-System ist für verschiedene Gefahrenbereiche zugelassen. Die Zulassung und die Eignung des Roxtec-Systems für den Einsatz in solchen gefährdeten Bereichen hängt von allen Komponenten ab, die als Bestandteile des Roxtec-Systems verbaut sind. Die Zulassung entfällt somit und ist nichtig, wenn nicht alle als Teil des Roxtec-Systems verbauten Komponenten von oder unter Lizenz von Roxtec hergestellt sind (von einem „autorisierten Hersteller“ stammen). Roxtec gewährt keine Leistungsgarantie auf das Roxtec-System, wenn nicht (I) alle in einem Roxtec-System verwendeten Komponenten von einem autorisierten Hersteller stammen und (II) der Käufer die nachfolgenden Punkte (a) und (b) sicherstellt.

(a) Das Roxtec-System und seine Teile müssen in Innenräumen und in der Originalverpackung bei Zimmertemperatur gelagert werden.

(b) Die Installation muss entsprechend den aktuellen Roxtec-Installationsanweisungen durchgeführt werden.

Die von Roxtec gegebenen Produktinformationen entheben den Käufer eines Roxtec-Systems, oder von Teilen des Systems, nicht der Verpflichtung, unabhängig davon die Eignung der Produkte für den vorgesehenen Prozess, die vorgesehene Anlage bzw. den vorgesehenen Gebrauch zu prüfen.

Roxtec gewährt keine Garantie für das Roxtec-System oder jegliche Teile hiervon und übernimmt keine Haftung für Verluste oder Schäden jeglicher Art - ob es sich nun um direkte, indirekte oder Folgeschäden handelt oder um entgangene Gewinne oder anderes -, die auftreten oder verursacht werden von Roxtec-Systemen oder Installationen mit Komponenten, die nicht von einem zugelassenen Hersteller produziert wurden und/oder für solche Verluste oder Schäden, die durch die Verwendung des Roxtec-Systems in einer Weise oder für eine Anwendung aufgetreten sind oder verursacht wurden, die nicht dem vorgesehenen Verwendungszweck des Roxtec-Systems entspricht.

Roxtec schließt ausdrücklich alle impliziten Gewährleistungen der Marktgängigkeit und der Eignung für einen bestimmten Zweck und alle sonstigen ausdrücklichen oder stillschweigenden Zusicherungen und Gewährleistungen aus, die das Gesetz oder bräuchliches Recht vorsieht. Der Nutzer ermittelt die Eignung des Roxtec-Systems für die vorgesehene Verwendung und übernimmt in vollem Umfang die damit verbundenen Risiken und die Haftung. Keinesfalls ist Roxtec haftbar zu machen für Folgeschäden, Strafschadenersatz, exemplarischen Schadenersatz oder Ersatz für beiläufig entstandene Schäden oder Verluste.

Verkauf und Vertrieb der von Roxtec hergestellten Produkte unterliegen den Allgemeinen Verkaufsbedingungen von Roxtec. Die neueste Version der Allgemeinen Verkaufsbedingungen von Roxtec kann unter roxtec.com/general-terms-of-sales gefunden und heruntergeladen werden.*



Roxtec International AB
Box 540, 371 23 Karlskrona, SWEDEN
+46 455 36 67 00, info@roxtec.com
www.roxtec.com