

안전 정보

Roxtec 제품 설치 시 설비시설을 잠시 중단하고 설치 할 것을 권장합니다. 국가 규정 및 설치 코드를 따르십시오. 서비스에 영향을 미치는 모든 작업은 제조업체 권장 사항에 따라 수행해야 합니다.

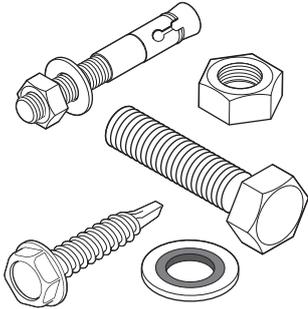
설치 지침서 볼트로 고정된 프레임과 슬리브의 설치

일반 정보

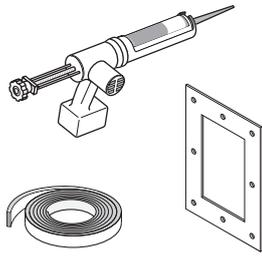


직사각형 프레임과 동근 슬리브는 디자인이 다양합니다. 적용 분야와 구조에 따라 어떤 프레임과 가스켓을 사용할지 결정합니다. Roxtec에게 설치지침을 문의하거나 roxtec.com를 방문하십시오.

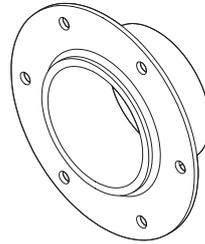
구성 요소



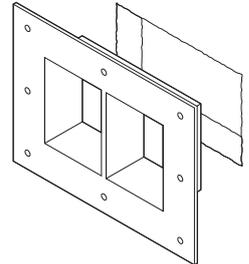
Ø8 패스너 권장



씰링 방법

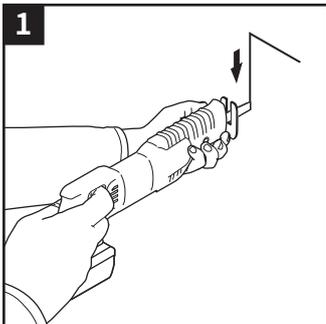


라운드 슬리브

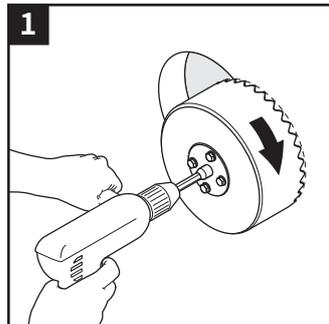


직사각형 프레임

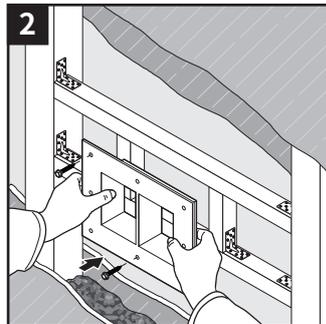
관통부 만들기



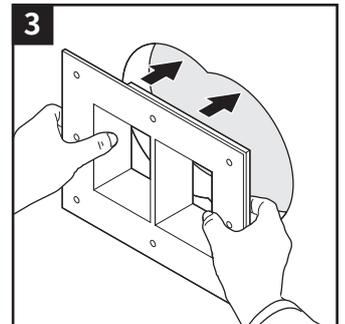
적합한 도구를 사용하여 관통부를 만듭니다. 관통부 크기는 roxtec.com에서 확인 할 수 있습니다.



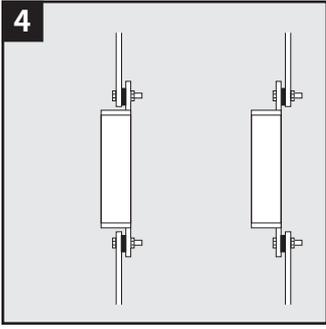
또는 관통부를 위해 홀쏘를 사용합니다.



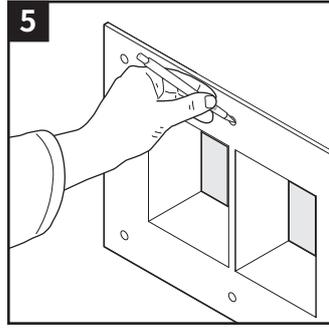
석고나 기타 하중을 지지하지 않는 구조물의 경우 강철이나 목재로 된 추가 관통부 프레임 구조를 추가합니다.



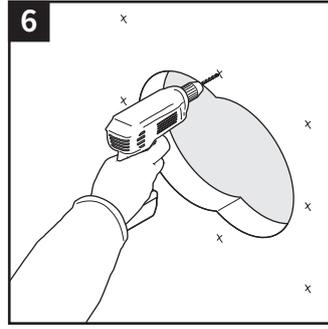
프레임/슬리브를 관통부에 삽입합니다.



4 대체 프레임/슬리브 설치 위치.



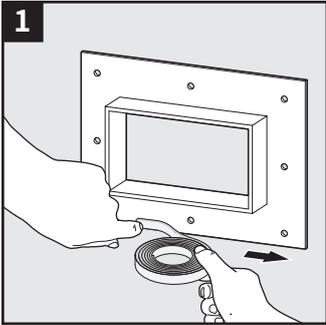
5 프레임을 관통부 중앙에 놓고 플랜지 홀 패턴을 템플릿으로 사용합니다.



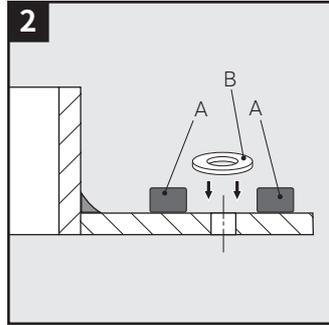
6 프레임을 제거하고 볼트 홀을 뚫습니다. 선택한 씰링 방법과 패스너에 따라 계속 진행합니다.

씰링 스트립 사용

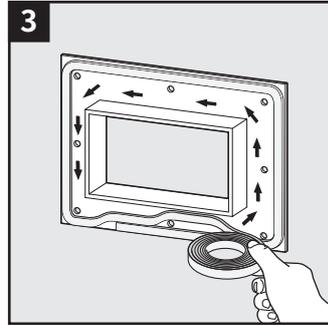
매끄러운 콘크리트, 강철 또는 보드와 같은 평평한 표면에 적합합니다.



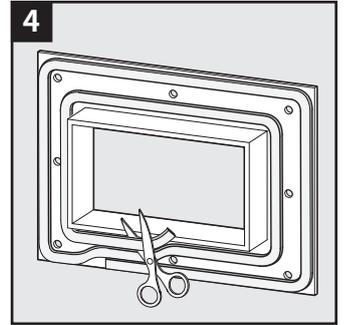
1 씰링 스트립의 끝을 프레임에 부착합니다.



2 압축 유지부(B)가 필요한 경우, 씰링 스트립(A)이 압축 유지부와 떨어져 있어야 합니다.



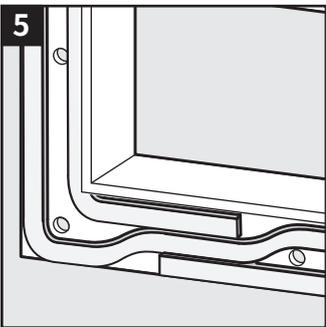
3 씰링 스트립을 2회에 걸쳐 도포합니다.



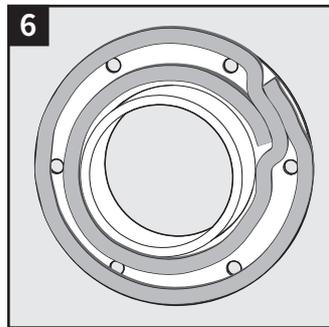
4 그림과 같이 겹쳐지도록 여분의 씰링 스트립을 잘라냅니다.

실란트 사용

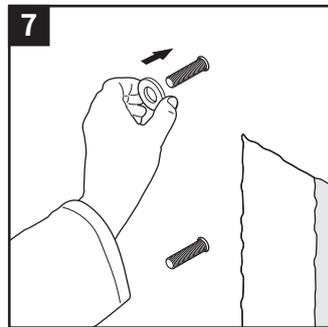
콘크리트와 같은 거친 표면에 적합합니다.



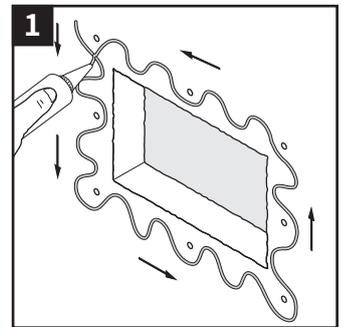
5 씰링 스트립 부분이 겹치는 부분에서 서로 단단히 장착되었는지 확인합니다.



6 슬리브에 장착된 씰링 스트립.



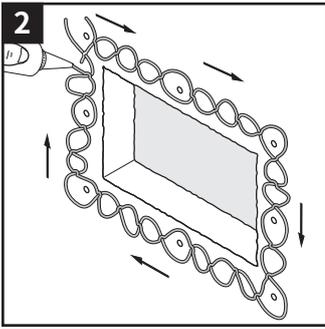
7 플랜지 뒤쪽에 와셔나 이와 비슷한 것을 부착하여 씰링 스트립의 압축 유지부를 2mm 두께로 생성합니다.



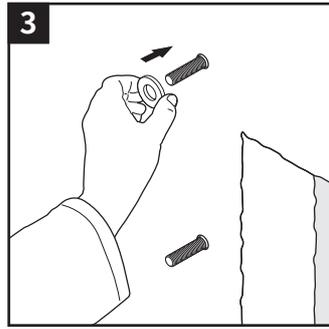
1 구조물에 실란트를 최소 6mm 두께로 도포합니다.

사전 펀칭된 가스켓 사용

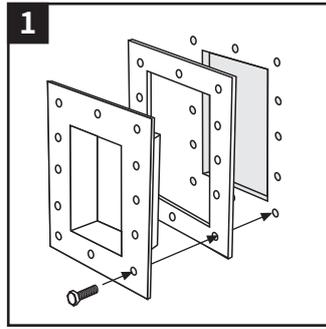
강철과 같은 평평한 표면에 적합합니다.



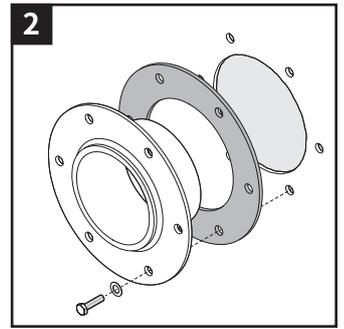
두 번째 실란트는 홈을 차단하는 역할을 합니다.



프레임 플랜지와 구조물 사이에 2mm 간격을 확보하려면 플랜지 뒤에 2mm 와셔나 혹은 유사한 것을 부착합니다.

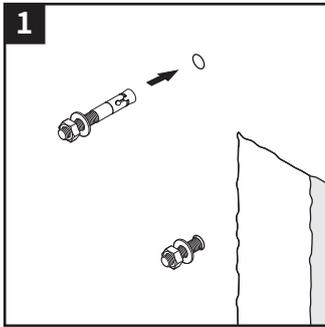


프레임과 구조물 사이에 미리 펀칭된 가스켓을 놓습니다.

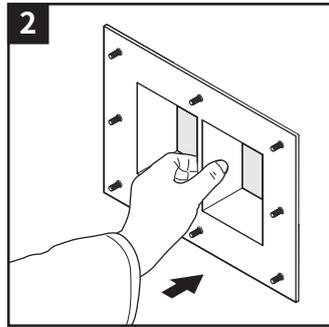


사전 펀칭 가스켓이 있는 동근 슬리브.

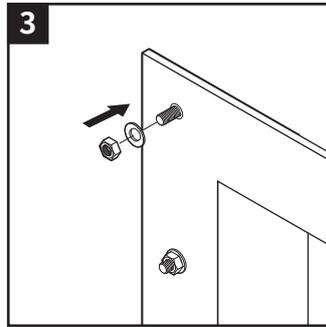
팽창볼트로 설치



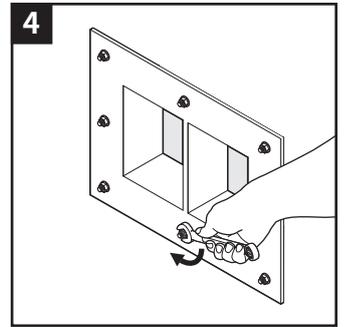
홈에 팽창 볼트를 설치합니다.



프레임을 볼트에 부착합니다.

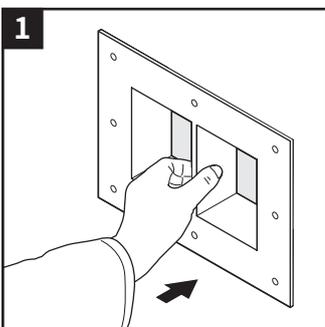


팽창볼트에 와셔와 너트를 부착합니다. 와셔와 너트는 프레임과 동일한 재질로 만들어진 것이 좋습니다.

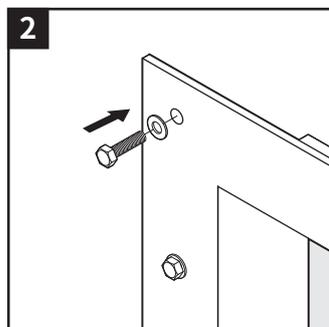


설치를 완료하려면 선택한 패스너에 따라 교차로 너트를 조금씩 조입니다.

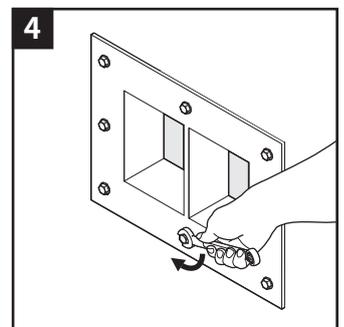
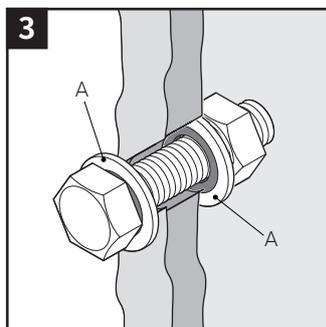
볼트, 너트 및 와셔를 사용한 설치



관통부에 프레임을 삽입합니다.

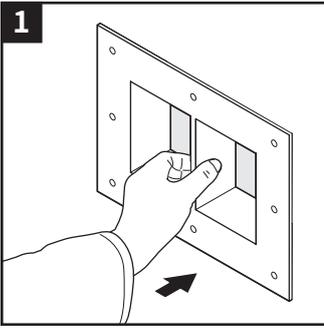


볼트, 너트, 와셔를 사용하여 프레임을 부착합니다. 관통부는 실란트나 씰링 와셔(A)를 사용하여 씰링해야 합니다.

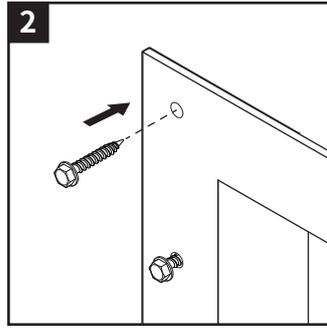


설치를 완료하려면 선택한 패스너에 따라 너트를 십자 모양으로 조입니다.

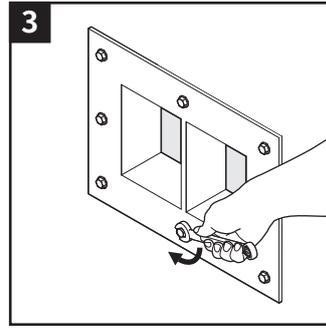
목재 나사로 설치



목재 나사를 사용하여 프레임
부착합니다.

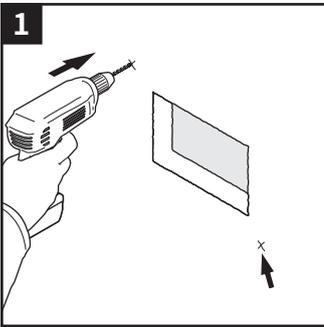


목재 나사를 사용하여 프레임
부착합니다.

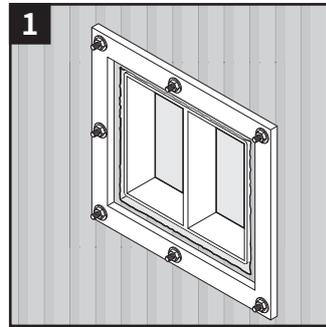
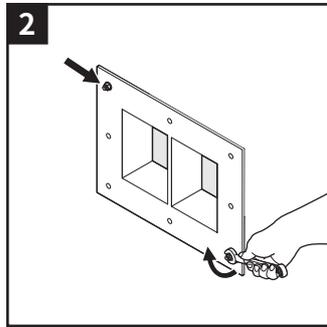


설치를 완료하려면 선택한 패스너에
따라 교차로 너트를 조금씩 조입니다.

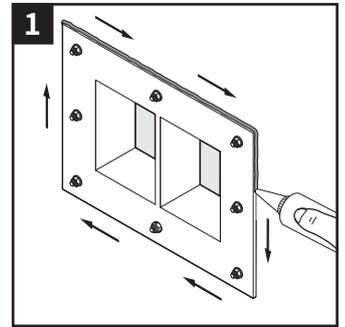
배치



큰 프레임의 경우 먼저 볼트 두 개로
부착하여 설치간격을 맞춥니다. 그런
다음 프레임을 제자리에 놓고 나머지
홀을 뚫습니다.



안정성을 위해 뒷면에 카운터
프레임을 추가할 수 있습니다.



틈새 부식과 동결 파쇄에 대한 저항을
증가시키기 위해 플랜지 주위에
실란트를 돌려주세요.

참고사항

- 완전한 솔루션을 위해서는 추가적인 씰링 구성 요소가 필요합니다. 해당 설치 지침을 따르십시오.
- 콘크리트에 팽창볼트를 장착할 때, 가장자리 거리는 최소 60mm 이상이어야 합니다.
- 구조와 선택된 씰링 방법은 등급 및 형식 승인에 중요한 영향을 미칩니다. 해당 지역의 Roxtec 담당자에게 문의하십시오.
- ES 타입의 Roxtec 모듈을 사용하는 시스템에는 전도성 가스켓이 필요합니다. 해당 지역의 Roxtec 담당자에게 문의하십시오.
- TSL 15x6 씰링 스트립은 압축 스톱이 필요하지 않습니다.
- 승인서 또는 인증서에는 이 적용 분야와 관련된 수정 사항이나 제한 사항이 포함될 수 있습니다.
- 이 문서 및 관련 문서의 최신 버전은 roxtec.com에서 확인할 수 있습니다.

면책 조항

"Roxtec 케이빙 및 파이프 인입구 씰링 시스템("Roxtec 시스템")은 여러 구성요소로 이루어진 모듈식 시스템 씰링 제품입니다. Roxtec 시스템의 최상의 성능을 위해서는 각각의 모든 구성 요소가 필요합니다. Roxtec 시스템은 여러 위험 요소 방지 성능을 인증 받았습니다. 이러한 모든 인증 및 Roxtec 시스템이 위험을 저감하는 능력은 Roxtec 시스템의 일부로 설치된 모든 구성요소에 따라 상이합니다. 따라서 인증은 유효하지 않으며 Roxtec 시스템의 일부로 설치된 모든 구성 요소가 Roxtec(공인 제조업체)에 의해 또는 라이선스 하에 제조되지 않는 한 적용되지 않습니다. Roxtec은 (i) Roxtec 시스템의 일부로 설치된 모든 구성 요소가 승인된 제조업체에서 제조하고 (ii) 구매자가 (a) 및 (b)를 준수하지 않는 한 Roxtec 시스템과 관련하여 성능을 보증하지 않습니다. 아래, (a) 보관하는 동안 Roxtec 시스템 또는 그 일부는 실제 온도에서 원래 포장 상태에 실내에 보관해야 합니다. (b) 설치자는 Roxtec의 최신 설치 지침에 따라 수행되어야 합니다. Roxtec에서 제공하는 제품 정보는 Roxtec 시스템 또는 그 일부의 구매자가 의도한 프로세스, 설치 및/또는 사용에 대한 제품의 적합성을 독립적으로 결정해야 하는 의무를 면제하지 않습니다. 승인된 제조업체가 제조하지 않았거나 Roxtec 시스템이 설계 또는 의도된 것과 다른 방식 또는 용도로 Roxtec 시스템을 사용하여 발생 하였을 경우 Roxtec은

Roxtec 시스템 또는 그 일부에 대해 어떠한 보증도 하지 않으며 Roxtec 시스템 또는 구성 요소를 포함하는 설치로 인해 발생하거나 발생하는 직접적, 간접적, 결과적, 이익 손실 또는 기타 손실이나 손상에 대해 책임을 지지 않습니다. Roxtec은 상품성 및 특정 목적에의 적합성에 대한 묵시적 보증과 법령 또는 관습법에서 제공하는 기타 모든 명시적 또는 묵시적 진술 및 보증을 명시적으로 배제합니다. 사용자는 의도된 사용에 대한 Roxtec 시스템의 적합성을 결정하고 이와 관련된 모든 위험과 책임을 집니다. 어떠한 경우에도 Roxtec은 간접적, 결과적, 징벌적, 특별, 구법적 또는 우발적 손해 또는 손실에 대해 책임을 지지 않습니다. Roxtec 제품은 Roxtec의 일반 판매 약관에 의거해 제공 및 판매됩니다. Roxtec 일반 판매 약관의 최신 버전은 roxtec.com/general-terms-of-sales에서 찾아 다운로드할 수 있습니다."



Roxtec International AB
Box 540, 371 23 Karlskrona, SWEDEN
+46 455 36 67 00, info@roxtec.com
www.roxtec.com