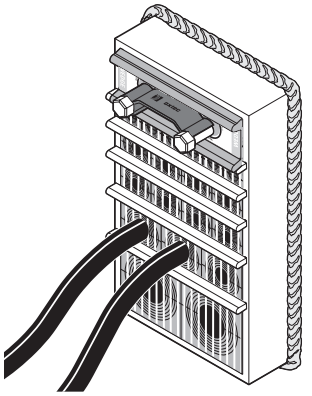
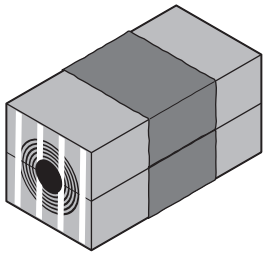
Installationsanvisningar
Roxtec RM ES-system



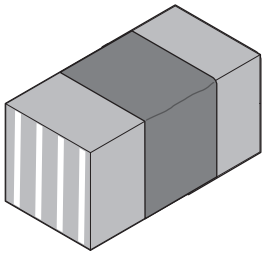
Säkerhetsinformation

Roxtec rekommenderar att alla installationer görs med anläggningen ur drift. Följ nationella regleringar och installationsstandarder. Alla åtgärder som påverkar installationen bör utföras enligt tillverkarens rekommendationer.

Bonding and grounding of sleeves



Roxtec RM ES modul

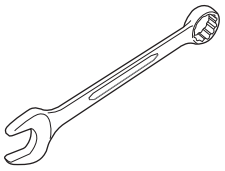


Roxtec RM ES solid modul

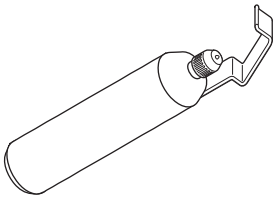


Roxtec smörjmedel

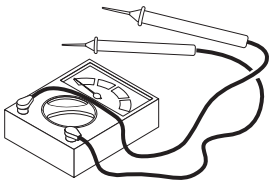
Verktyg



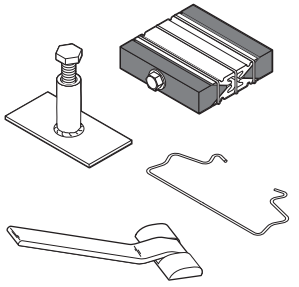
Skruvnyckel 13 mm
(ingår ej)



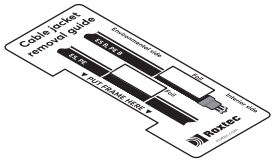
Kabelskalare.
Rekommenderad av kabeltillverkaren
(ingår ej)



Kontinuitetsmätare
(ingår ej)



Roxtec-verktyg
(ingår ej)



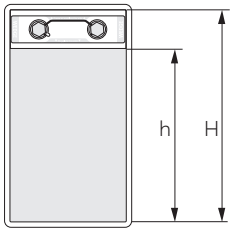
Kabelmantel, borttagningsguide
(ingår ej)

Tekniska data

Modulspannet indikerar mått från den exponerade kabelskärmens minsta diameter till kabelmantelns största diameter. Moduler med kärna är reservkapacitet.

Namn	För kabel-/rördiameter Ø (mm)
RM 15 ES	3 – 11
RM 15w40 ES	3,5 – 10,5
RM 20 ES	4 – 14,5
RM 20w40 ES	3,5 – 16,5
RM 30 ES	10 – 25
RM 30H90 ES	10 – 25
RM 40 10–32 ES	9,5 – 32,5
RM 40 ES	21,5 – 34,5
RM 40H80 ES	21,5 – 34,5
RM 60 24–54 ES	24 – 54
RM 60 ES	28 – 54
RM 80 ES	48 – 71
RM 90 ES	48 – 71
RM 120 ES	67,5 – 99
RM 5w120/0 ES	0
RM 5w40/0 ES	0
RM 10/0 ES	0
RM 10w120/0 ES	0
RM 10w40/0 ES	0
RM 10w60/0 ES	0
RM 15/0 ES	0
RM 20/0 ES	0
RM 30/0 ES	0
RM 30H90/0 ES	0
RM 40H80/0 ES	0
RM 40/0 ES	0
RM 60/0 ES	0

Packningsutrymme

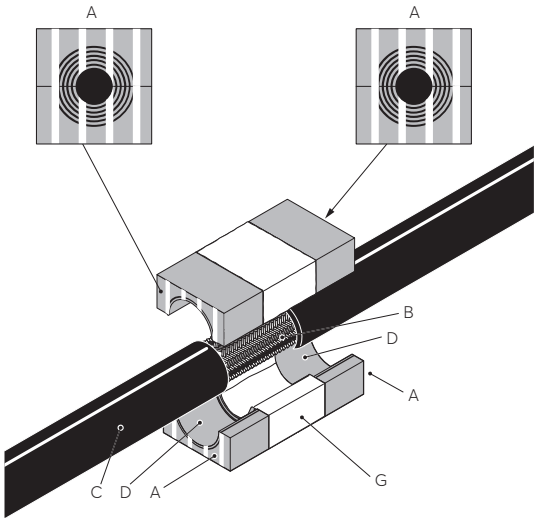


S	H	w	h
1	101	60	60
2	101	120	60
3	160	60	120
4	160	120	120
5	218	60	180
6	218	120	180

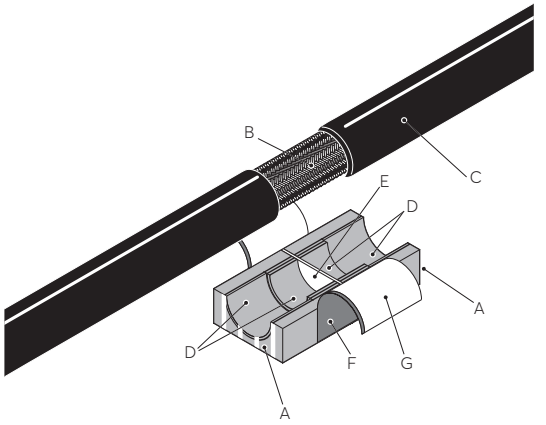
Mät ramhöjden (H) och kontrollera motsvarande packningshöjd (h) i tabellen. Tänk på packningshöjden när du monterar modulerna.

Kabelplacering i modul

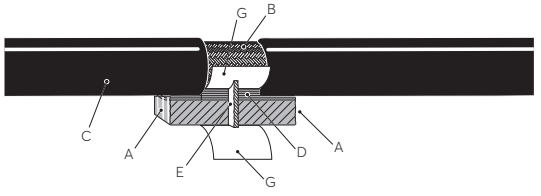
A: Miljösida
B: Kabelskärm
C: Kabelmantel
D: Avskalbara lager
E: Ledande barriär
F: Plastfilm
G: Ledande tejp



Tejpen är invikt.

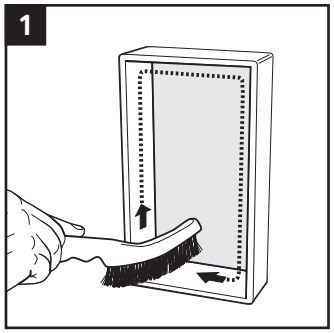


Tejpen är utvikt.

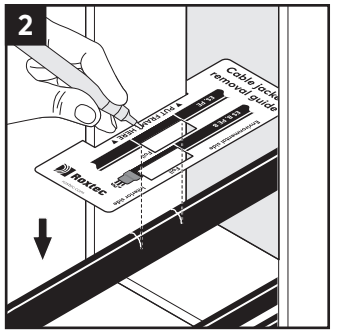


Kabelplacering i modulhalva.

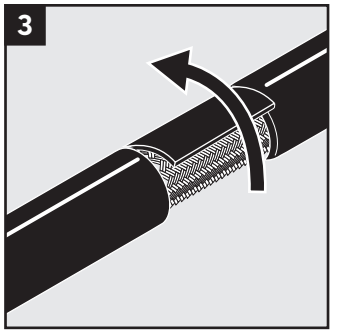
Installation



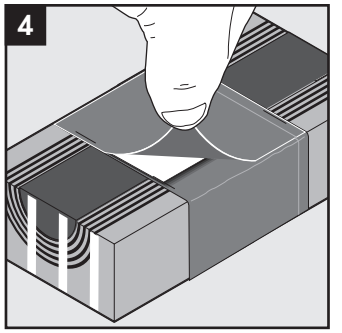
Rengör ramen. Säkerställ kontinuerlig elektrisk kontakt med konstruktionen.



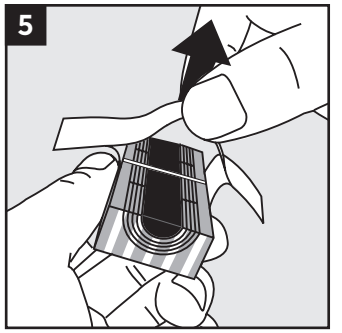
Håll kabeln i dess slutliga position. Använd guiden för att markera var den yttre manteln ska tas bort.



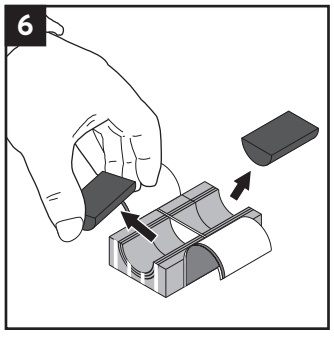
Ta bort ytterhöljet och eventuell plastfilm. Kabelskärmen ska vara ren och konduktiv.



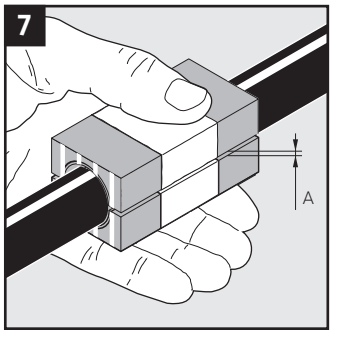
Lyft den ledande tejpen och plastfilmen.



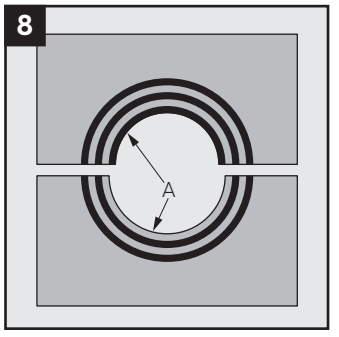
Ta bort skyddspapperet från alla moduler och vik ut den ledande tejpen.



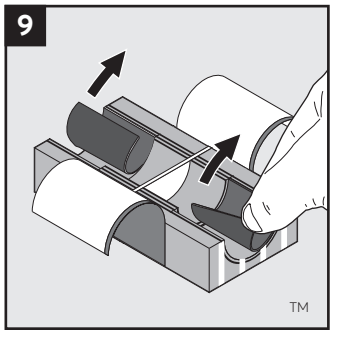
Ta bort kärnorna på alla moduler utom reserver.



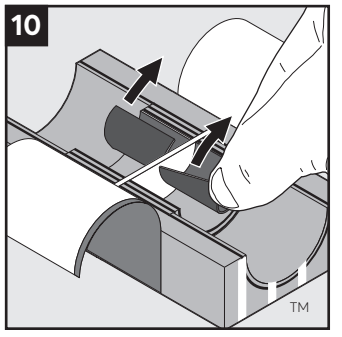
Skapa ett mellanrum på 0,1-1,0 mm (A) mellan modulhalvorna genom att dra av lager.



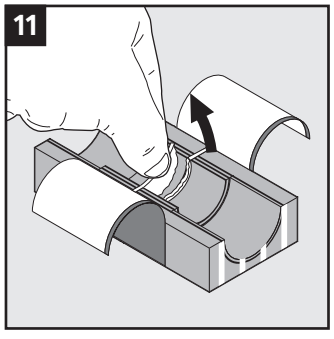
Det får inte skilja mer än ett lager (A) mellan de respektive modulhalvorna.



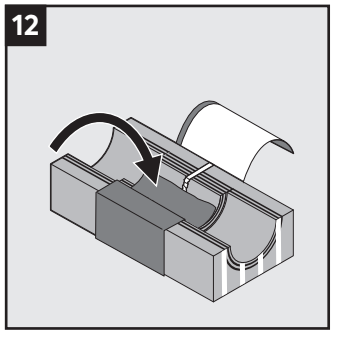
Anpassa de lager som är i kontakt med kabelmanteln.



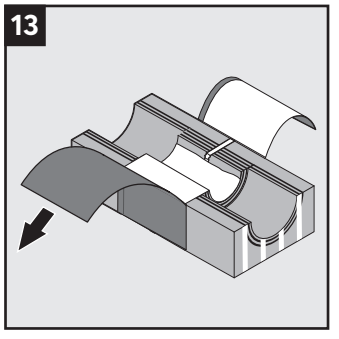
Anpassa de lager som är i kontakt med kabelskärmen.



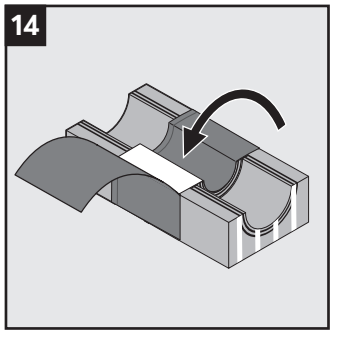
Anpassa den ledande barriären till kabelskärmen.



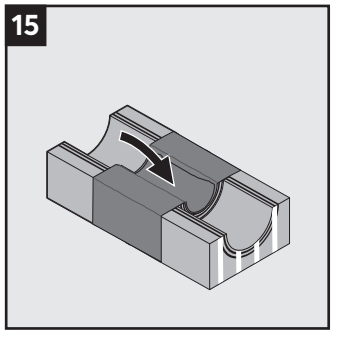
Vik från ena sidan tätt in den ledande tejpen i modulhalvan.



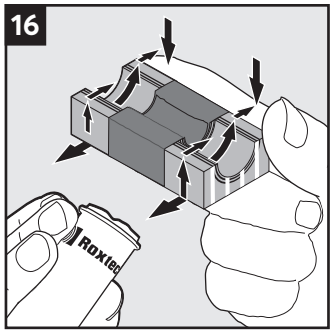
Separera plastfilmen från den ledande tejpen och vik den åt sidan.



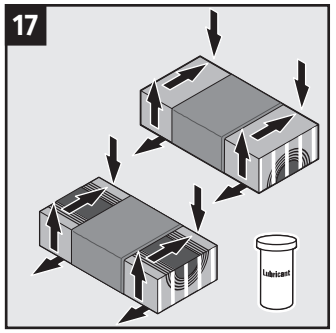
Vik tätt in den ledande tejpen på andra sidan i modulhalvan.



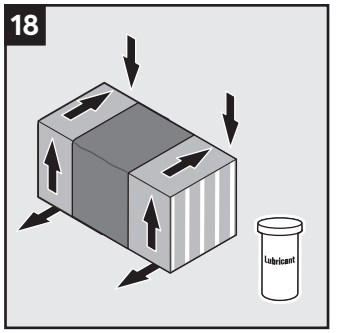
Vik tillbaka plastfilmen inuti modulhalvan.



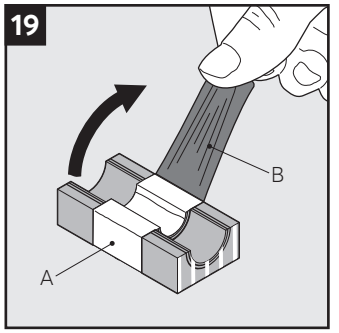
Smörj tätningsytorna på samtliga moduler. Smörj inte plastfilmen.



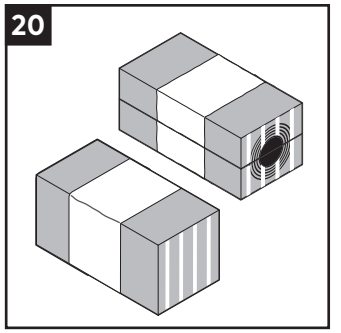
Smörj täningsytorna på reservmodulerna. Ta inte bort kärnan.



Smörj de solida modulernas tätningsytor.



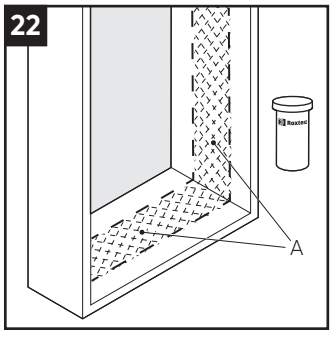
Ta bort plastfilmen (B) på alla moduler. Håll den ledande tejpen (A) ren.



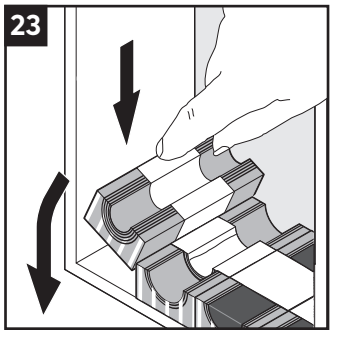
Ta bort plastfilmen på alla solida moduler och reservmoduler.



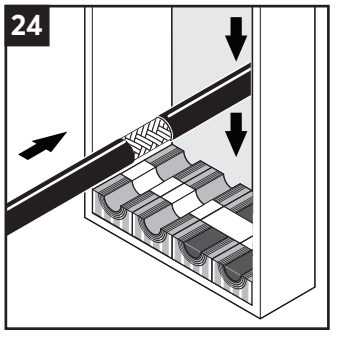
Smörj ramens insidor, framförallt i hörnen.



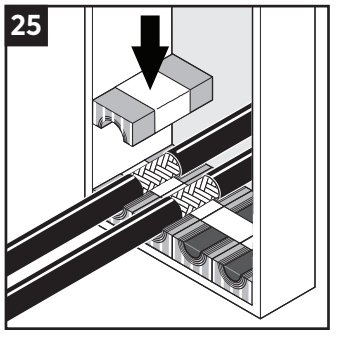
Smörj sparsamt in området (A) som ska vara i kontakt med tejpen.



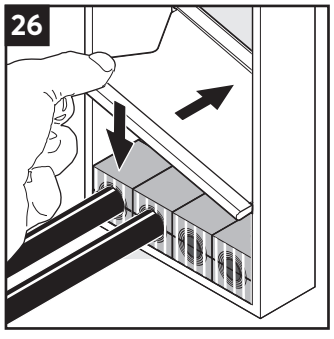
Placera modulerna enligt din packningsplan.



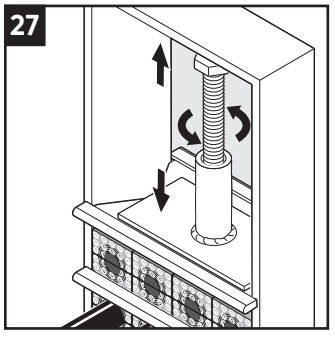
Placera kablar i modulhalvorna.



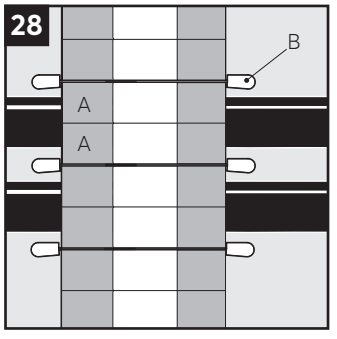
Placera motsvarande modulhalva ovanpå.



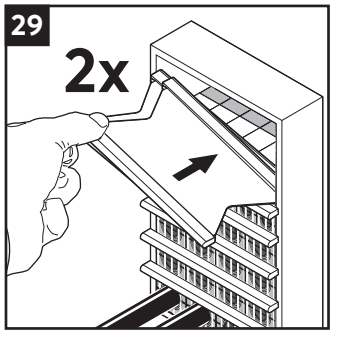
För in en stagbricka ovanpå varje färdig modulrad.



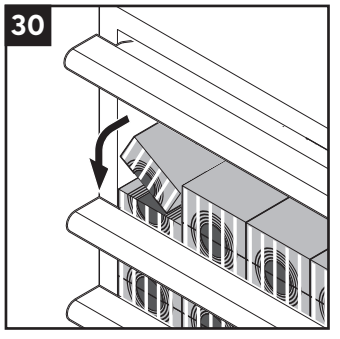
Förenkla installationen med hjälp av Roxtecs förkomprimeringsverktyg.



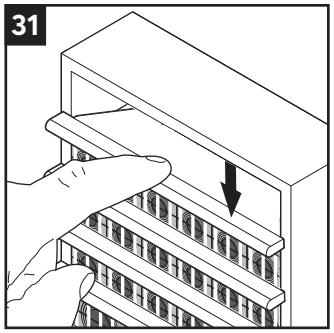
Se till att modulerna (A) är säkrade inom stagbrickans (B) kanter.



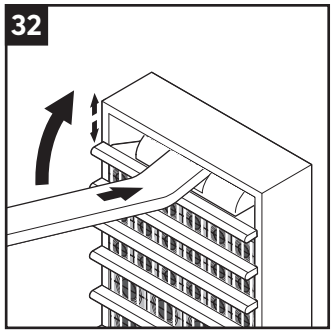
För in två stagbrickor före montering av den sista modulraden.



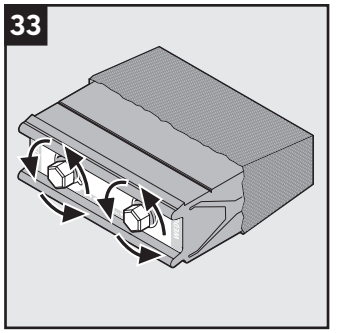
Separera de två stagbrickorna och montera den sista modulraden mellan stagbrickorna.



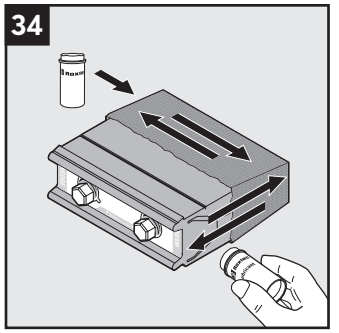
Placera den övre stagbrickan ovanpå modulerna.



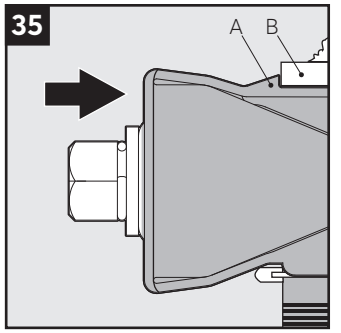
Användning av ett förkomprimeringsverktyg rekommenderas.



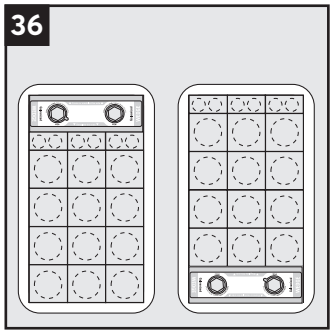
Vrid wedgens skruvar moturs så långt det går före montering.



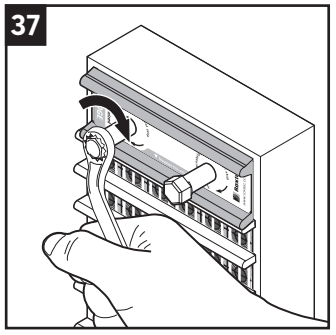
Smörj kompressionsenhetens båda kortsidor.



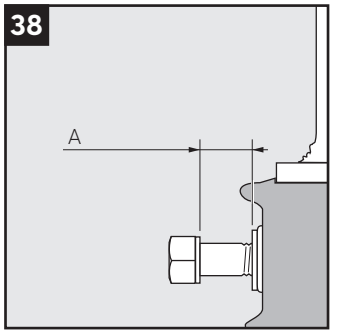
Montera ES-wedgen så att stoppflänsen (A) har kontakt med ramen (B).



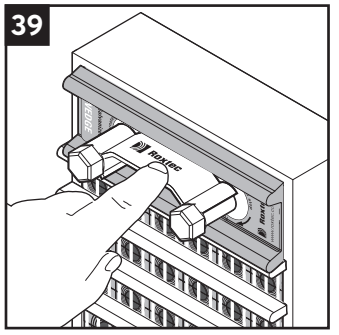
Valfria wedge-positioner.



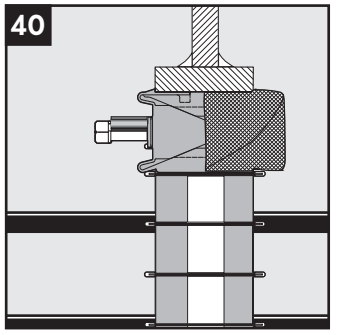
Dra åt skruvarna växelvis till fullt mekaniskt stoppläge, max 20 Nm.



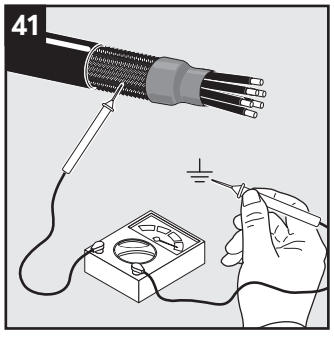
25 mm (A) av skruvarna ska synas.



Fullborda installationen genom att fästa wedgeklämman på kompressionsenhetens skruvar.



Färdig installation.

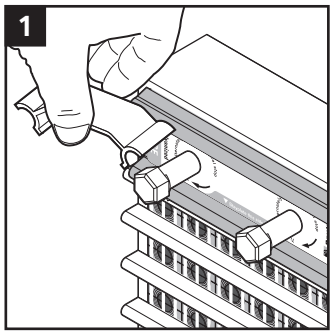


Test av elektrisk kontinuitet rekommenderas.

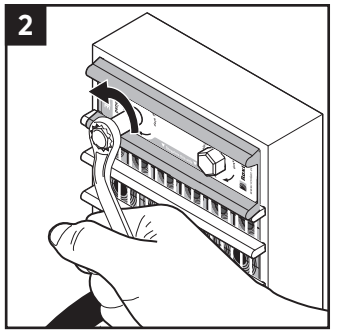


Kontrollera eventuella ytterligare dokumentation.

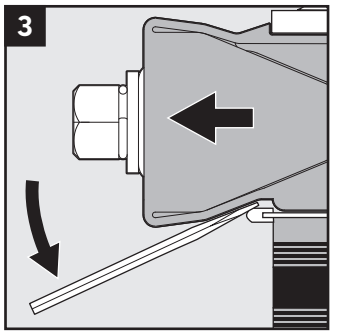
Isärtagning



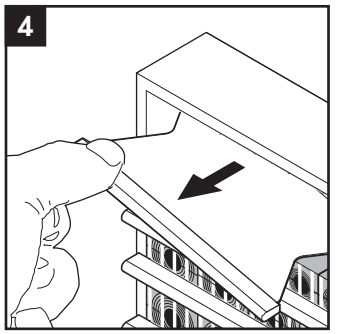
Ta bort wedgeklämman från wedgen.



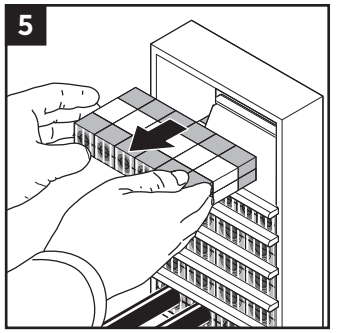
Lossa skruvarna växelvis så långt det går. Överskrid inte 20 Nm.



Lyft wedgen över stoppflänsen. Roxtecverktyg finns att tillgå.

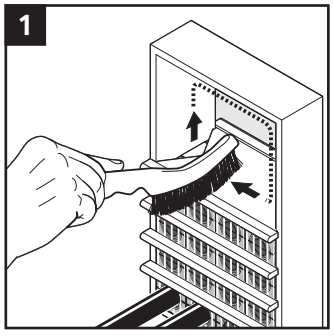


Ta bort moduler och stagbrickor.

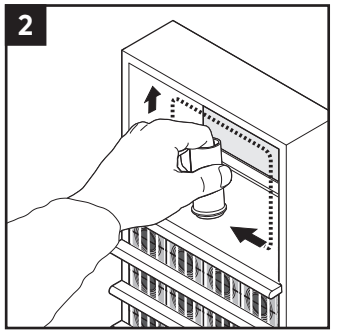


Håll ordning på raderna. Om en modul är skadad eller måste bytas, måste alla moduler i samma rad bytas ut.

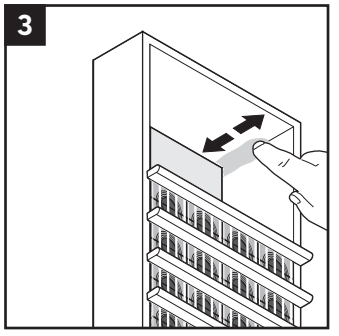
Ominstallation



Insidorna på det exponerade packningsutrymmet måste vara rena och konduktiva.



Smörj insidans ytor. Smörj sparsamt in området som ska vara i kontakt med tejpen.



Smörj alla hörn noggrant. Fortsätt ominstallationen.

Obs!

- Integrerat miljötätningssystem för skärmade applikationer. För användning med skärmade/armerade kablar.
- För användning med Roxtec RM ES-moduler
- En felaktigt anpassad modul ska ersättas (lager ska inte återanvändas).
- För bästa tillförlitlighet, vänta i minst 24 timmar efter installationen innan du utsätter kablarna eller rören för drag eller tryck.
- Vid behov måste rostskyddsmedel tas bort för att uppnå elektrisk konduktivitet.
- Ledande packningar finns att tillgå.
- Kablarna måste vara dragna rakt genom ramen.
- Kabel/rör med avsevärd vikt måste ha stöd.
- Delvis installerade öppningar ska komprimeras om de lämnas utan uppsikt.
- Om den ledande tejpen är skadad måste modulen bytas ut.
- Godkännanden eller certifieringar kan inkludera tillägg eller begränsningar som berör detta användningsområde.
- Den senaste versionen av detta och relaterade dokument finns på roxtec.com.

Art. no:ASS2006004701 Doc. no:ASS2006004701 rev. F

Roxtec ® and Multidiameter ® are registered trademarks of Roxtec in Sweden and/or other countries.

Friskrivning

"Roxtecs tätningssystem för kablar och rör ("Roxtecsystemet") är ett modulbaserat system med tätningsprodukter som består av olika komponenter. Var och en av dessa komponenter är nödvändig för att Roxtecsystemet ska fungera med bästa tänkbara prestanda. Roxtecsystemet är certifierat för sin motståndskraft mot ett antal olika faror. Samtliga certifieringar, och Roxtecsystemets förmåga att motstå dessa faror, är beroende av alla komponenter som är installerade som en del av Roxtecsystemet. Certifieringen är därför inte giltig och kan inte tillämpas om inte samtliga komponenter som är installerade som en del av Roxtecsystemet är tillverkade av eller på licens från Roxtec ("auktoriserad tillverkare"). Roxtec garanterar inte prestandan hos ett Roxtecsystem såvida inte (I) samtliga komponenter som är installerade som en del av Roxtecsystemet är tillverkade av en auktoriserad tillverkare och (II) köparen efterlever kraven enligt (a) och (b) nedan.
(a) Under lagring måste Roxtecsystemet, eller dess ingående delar, förvaras inomhus, i originalförpackningar och vid rumstemperatur.
(b) Installationen måste utföras i enlighet med de installationsanvisningar från Roxtec som gäller vid tidpunkten.
Den produktinformation som tillhandahålls av Roxtec friskriver inte köparen av Roxtecsystemet, eller delar därav, från skyldigheten att självständigt utvärdera och bedöma produkternas lämplighet för avsedda processer, installationer och/eller användningsområden.

Roxtec lämnar inga garantier för Roxtecsystemet eller någon del av systemet och ansvarar inte för någon form av förlust eller skada, vare sig direkta skador, indirekta skador eller följdskador, utebliven vinst eller andra förluster, som har inträffat till följd av eller har orsakats av Roxtecsystem eller installationer som innehåller komponenter som inte har tillverkats av en auktoriserad tillverkare, och/eller har inträffat eller orsakats genom användning av Roxtecsystemet på ett annat sätt eller för en annan applikation än Roxtecsystemet har konstruerats eller är avsett för.
Roxtec friskriver sig uttryckligen, i den utsträckning tillämplig lag medger det, från alla underförstådda garantier avseende allmän lämplighet, lämplighet för ett särskilt ändamål samt alla andra uttryckliga eller underförstådda framställningar och garantier som följer av lagstiftning. Användaren bedömer själv Roxtecsystemets lämplighet för det avsedda användningsområdet och är själv ansvarig för de risker och skyldigheter som det innebär. Roxtec ansvarar under inga omständigheter för indirekta skador, följdskador, skador som kan ge upphov till icke-kompensatoriskt skadestånd, extraordinära skador eller oförutsedda skador eller förluster.
Produkterna från Roxtec erbjuds och säljs i enlighet med Roxtecs allmänna försäljningsvillkor. Den senaste versionen av Roxtecs allmänna försäljningsvillkor kan hittas och laddas ner från roxtec.com/general-terms-of-sales."

Roxtec International AB
Box 540, 371 23 Karlskrona, SWEDEN
+46 455 36 67 00, info@roxtec.com
www.roxtec.com